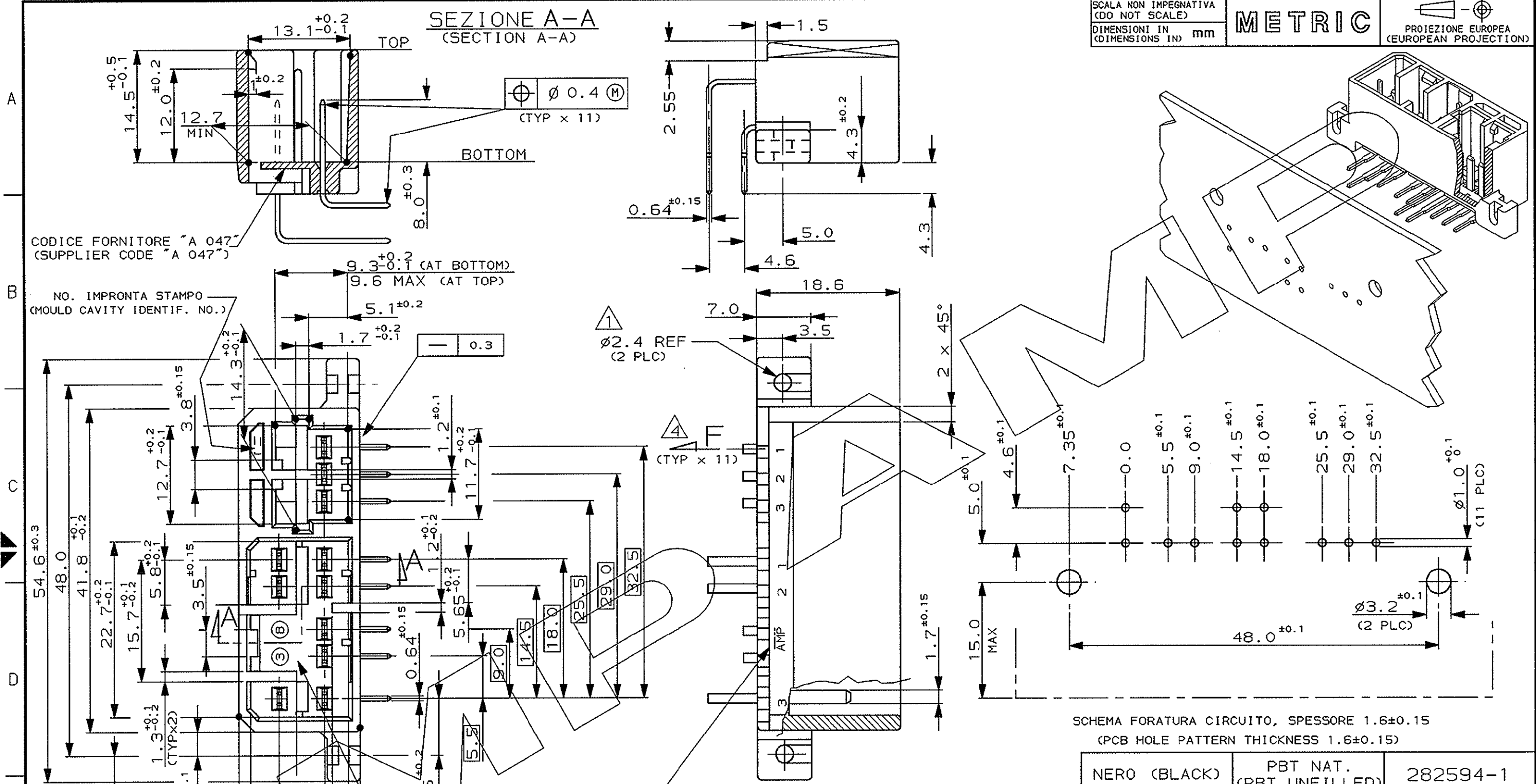


SEZIONE A-A
 (SECTION A-A)



CODICE FORNITORE "A 047"
 (SUPPLIER CODE "A 047")

NO. IMPRONTA STAMPO
 (MOULD CAVITY IDENTIF. NO.)

1
 Ø2.4 REF
 (2 PLC)

4
 (TYP x 11)

MARCHIO DI FABBRICA
 (AMP TRADE MARK)

SCHEMA FORATURA CIRCUITO, SPESSORE 1.6±0.15
 (PCB HOLE PATTERN THICKNESS 1.6±0.15)

NERO (BLACK)	PBT NAT. (PBT UNFILLED)	282594-1
FINITURA / COLORE (FINISH / COLOUR)	MATERIALE (MATERIAL)	NUMERO (PART NUMBER)

CUSTOMER DWG. FOR REFERENCE ONLY
 DISEGNO PER CLIENTE SOLO PER RIFERIMENTO

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
 RELEASE FOR PUBLICATION 19
 © COPYRIGHT 19 BY AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA. ALL INTERNATIONAL RIGHT RESERVED. AMP PRODUCTS MAY BE COVERED BY U.S. AND FOREIGN PATENT AND/OR PATENT PENDING

TOLLERANZE, SE NON DIVERSAMENTE SPECIFICATO (TOLERANCES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)	DIAM. ISOLANTE (INS. DIA. RANGE)	RANGO FILO (WIRE RANGE)	SCALA (SCALE)
± 0.3	-	-	2:1

ANGOLI (CANGLES) ± 2°

DIS. 8 LUGLIO 94 (DR.)
 O.CANUTO
 CONT. 8 LUGLIO 94 (CHK)
 A.BRUNI

DESCRIZIONE (DESCRIPTION) 070 Sr. MULTILOCK* Conn. HEADER, 11 POS IMMOBILIZER SYSTEM.

LOC. SIZE	NUMERO (DWG NO)	REV.	FOGLIO (SHEET)
I A3	C-282594	B	1 DI (OF) 1

- FORI PER DUE VITI AUTOFILETTANTI M3, DA APPLICARE PRIMA DELLA STAGNATURA AD ONDA. (HOLES FOR TWO TAPPING SCREW M3, BEFORE SOLDER OPERATION).
- BLOCCHETTO ADATTO PER CONTROPARTI PLUG 8+3 VIE P/Ns (282366-1 E 173851-1) E P/Ns (282627-1 E 174921-1) (HOUSING SUITABLE FOR PLUG 8+3 POS. P/Ns 282366-1 OR 173851-1 AND P/Ns 282627-1 or 174921-1)
- TAB IN OTTONE STAGNATO. (TAB: BRASS TIN PLATED)
- FORZA DI ESTRAZIONE DEL "TAB" DAL RELATIVO "HOUSING" NEL SENSO INDICATO, 80N MIN. (EXTRACTION FORCE "TAB" FROM THE RELEVANT "HOUSING", AS SHOWN, 80N MIN.)

DISTRIBUZIONE (PRINT DIST.)