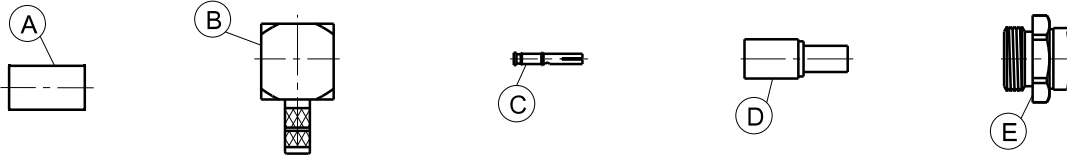


# Assembly instruction Series SMB/SMC 0000179157



Old instruction No. 03096

Tools and materials required: Stanley blade, Scissors Crimp tool ( see table below ) Spanner SW 6 (74 Z-0-0-8) Assembly tool for insulator D (74 Z-0-0-343 recommend for assembly of big quantity)	Angle plug for flexible cables
	Cable entry: "SUHNER Full-Crimp Connector types: e.g. 16 SMB/C/S-50-2-10 16 SMB/C/S-50-2-11 16 SMB/C/S-50-2-12 16 SMB-50-2-110 16 SMB-50-2-111
This connector is supplied in 5 parts.	Suitable cables: RG 174/U ; RG 188A/U ; K 02252 d
	Centre contact: cavity 1
	Braid: cavity A
	Crimp tool: 1, 2, A (red)



	Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram. <b>CAUTION:</b> Do not damage braid and inner conductor of cable. <b>IMPORTANT:</b> Do not remove section x of dielectric.
	Splay out braid and insert cable in connector body B until the inner conductor of cable protrudes 4mm. Ensure that braid lies above the crimp neck.
	Slide ferrule A over braid and crimp as close to connector body B as possible.
	Remove section x of dielectric.
	Push contact C over inner conductor of cable to abut cable dielectric and crimp.
	Slide insulator D fully over contact C. (ev. assembly tool 74 Z-0-0-343 employ)
	Screw together body B and E using a spanner AF. 6. (torque 1,0 Nm; 74 Z-0-0-352)

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment.  
Huber+Suhrner's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.  
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	C
Date	09.12.2014
Initiator	4726/Bom

Deutscher Text: siehe Rückseite

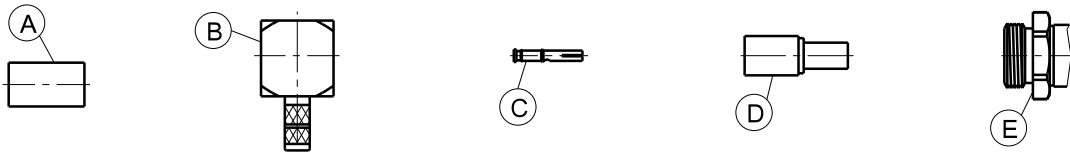
# Montageanleitung

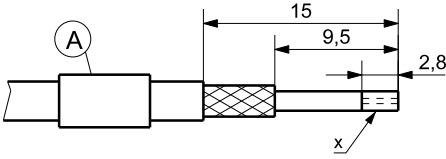
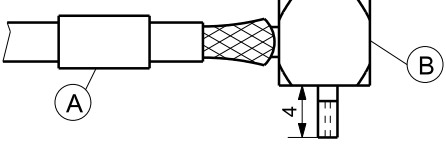
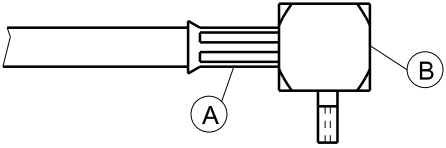
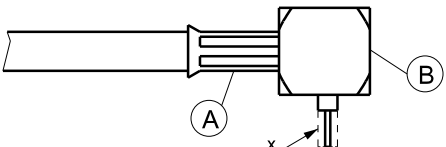
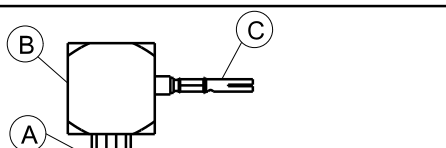
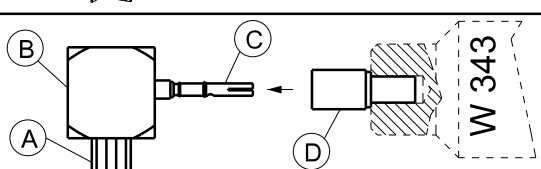
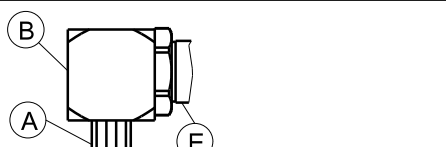
Serie SMB / SMC 0000179157



Alte Montageanleitung Nr. 03096

Benötigte Hilfsmittel: Stanley-Messer, Schere Klemmwerkzeug (siehe Tabelle) Gabelschlüssel SW 6 (74 Z-0-0-8) Montagewerkzeug für Isolator D (74 Z-0-0-343 empfohlen für Montage von grossen Mengen)	Winkelstecker für flexible Kabel	
	Kabeleinführung: SUHNER Voll-Klemmung	
Dieser Verbinder wird in 5 losen Teilen geliefert.	Verbinder Typen: z.B.	
	16 SMB/C/S-50-2-10	16 SMB-50-2-110
	16 SMB/C/S-50-2-11	16 SMB-50-2-111
	16 SMB/C/S-50-2-12	
Geeignete Kabel:	RG 174/U ; RG 188A/U ; K 02252 d	
Innenleiter:	Aussparung 1	
Aussenleiter:	Aussparung A	
Klemmwerkzeug:	1, 2, A (rot)	



	Hülse A auf das Kabel schieben. Kabel gemäss Figur abisolieren. ACHTUNG: Innenleiter, Abschirmung und Dielektrikum nicht beschädigen. WICHTIG: Dielektrikumstück x darf noch nicht entfernt werden.
	Abschirmung leicht aufspreizen und Kabel in Gehäuse B einführen bis der Innenleiter 4mm herausragt. Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen.
	Hülse A über die Abschirmung schieben und möglichst nahe am Gehäuse B klemmen.
	Dielektrikumstück x entfernen.
	Kontakt C über Kabelinnenleiter bis zum Dielektrikum stossen und klemmen.
	Isolator D kräftig über Kontakt C schieben. (evt. Montagewerkzeug 74 Z-0-0-343 verwenden)
	Gehäuse B und E miteinander verschrauben und mit Gabelschlüssel SW 6 anziehen. (Drehmoment 1,0 Nm; 74 Z-0-0-352)

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen.  
Huber+Suhrer verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	C
Datum	09.12.2014
Erstellt	4726/Bom

For English text see overleaf