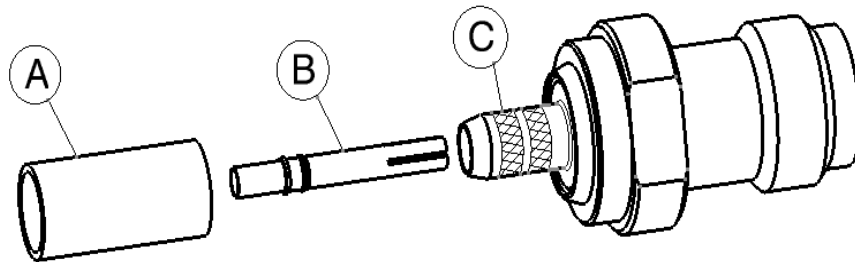


# Assembly instruction Series TNC 0000231453



Connector type:	21_TNC-50-3-32	Inner conductor contact:	Crimped (Cavity 2)
Suitable cables:	RG 223	Outer conductor contact:	Crimped (Cavity B)

**Parts list connector:**



**Assembly steps:**

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide ferrule A onto cable. Prepare cable according to diagram	Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable	Stanley blade scissors
	Push contact B over inner conductor of cable and crimp	Contact B flush to dielectric	Crimp tool : Cavity 2 For large crimp tool and table press use insert 76 Z-0-3-1. For small crimp tool use insert 76 Z-0-3-51
	Splay out braid and insert cable into body C until stop	Ensure that braid lies above crimp neck	
	Slide ferrule A over braid and crimp	Crimp as close to connector body C as possible	Crimp tool : Cavity B For large crimp tool and table press use insert 76 Z-0-3-1. For small crimp tool use insert 76 Z-0-3-51

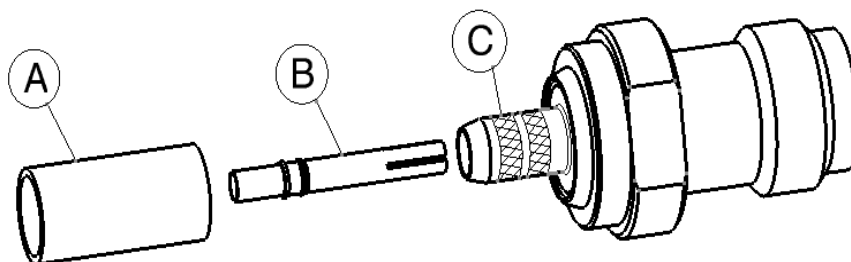
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly stuff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled stuff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	A
Date	13.07.05
Initiator	4191/PRM



<b>Verbinder-Typ:</b>	21_TNC-50-3-32	<b>Innenleiter Kontaktierung:</b>	Geklemmt (Ausparung 2)
<b>Geeignete Kabel:</b>	RG 223	<b>Aussenleiter Kontaktierung:</b>	Geklemmt (Ausparung B)

### Stückliste Verbinder:



### Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Hülse A auf das Kabel schieben Kabel gemäss Figur abisolieren	Innenleiter, Dielektrikum und Abschirmung nicht beschädigen	Stanley Messer Schere
	Kontakt B über Innenleiter schieben und klemmen	Kontakt B bündig zum Dielektrikum	Klemmeinsatz : Ausparung 2 Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76 Z-0-3-1 Für kleine Zange Einsatz 76 Z-0-3-51
	Abschirmung aufspreizen und Kabel bis zum Anschlag in Gehäuse C einführen.	Abschirmung muss über dem Klemmhals liegen	
	Hülse A über Abschirmung schieben und klemmen	Hülse A so nahe am Gehäuse C wie möglich	Klemmeinsatz : Ausparung B Für grosse Zange und Tischpresse Einsatz 76 Z-0-3-1 Für kleine Zange Einsatz 76 Z-0-3-51

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	A
Datum	13.07.05
Erstellt	4191/PRM