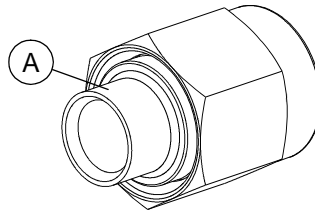




<b>Connector type:</b>	11_SMA-50-3-77	<b>Inner conductor contact:</b>	plugged
<b>Suitable cables:</b>	EZ_141; SUCOFORM_141; MULTIFLEX_141	<b>Outer conductor contact:</b>	soldered

**Parts list connector:**



For MULTIFLEX cable it is recommended to use a Shrink tube. The shrink tube is not included in the connector.

**Assembly steps:**

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	<p><b>EZ and SUCOFORM</b> The tool must be set for a stripping dimension 2.2mm.</p>	<p>Cut cable end perpendicular to cable axis.</p>	<p>stripping tool W157 (see instruction sheet DOC-0000199604 for detailed description)</p>
	<p><b>EZ</b> Dive the on length cutted cable in flux and tin.</p> <p><b>EZ and SUCOFORM</b> Prepare cable according to diagram. Form tip of inner conductor to 90° cone.</p>	<p>Do not damage centre contact, dielectric and braid.</p>	<p>blade W68 tip trimmer tool W164</p>
	<p><b>MULTIFLEX</b> Dive the on length cutted cable in flux and tin. Prepare cable according to diagram. Form tip of inner conductor to 90° cone.</p>	<p>The solder must flow at behind for min. 6.3mm. If the cable does not fit into the cable entry, use a flat nose plier to calibrate the outer contact.</p>	<p>blade W68 flat nose plier tip trimmer tool W164</p>
	<p>Slide connector A over cable. Push connector A completely against locator tool. Solder cable to connector body A at X.</p>	<p>Avoid excessive heat. Immediately cool down and clean.</p>	<p>locator tool W369 soldering fixture W58 inserts W59 (EZ) inserts W365 (SUCOFORM and MULTIFLEX) soldering iron solder alcohol and brush</p>
	<p>Slide shrink tube over connector body A and shrink with hot air fan. Dimension Y max. 1mm.</p>	<p>Avoid excessive heat.</p>	<p>hot air fan</p>

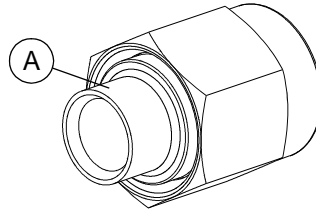
The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly staff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled staff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	C
Date	27.01.2012
Initiator	4981 / WIM



<b>Verbinder-Typ:</b>	11_SMA-50-3-77	<b>Innenleiter Kontaktierung:</b>	gesteckt
<b>Geeignete Kabel:</b>	EZ_141; SUCOFORM_141; MULTIFLEX_141	<b>Aussenleiter Kontaktierung:</b>	gelötet

## Stückliste Verbinder:



Für MULTIFLEX Kabel wird empfohlen einen Schrumpfschlauch zu verwenden. Der Schrumpfschlauch ist nicht enthalten im Verbinder.

## Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	<p><u>EZ und SUCOFORM</u> Das Werkzeug muss auf eine Abisolierlänge von 2.2mm eingestellt werden.</p>	Kabelende senkrecht zur Achse schneiden.	Abisolierwerkzeug W157 (genaue Informationen siehe Bedienungsanleitung DOC-0000199604)
	<p><u>EZ</u> Kabel stirnseitig in Flussmittel tauchen und verzinnen.</p> <p><u>EZ und SUCOFORM</u> Kabel gemäss Figur abisolieren. Innenleiter mit 90° anspitzen.</p>	Innenleiter, Dielektrikum und Geflecht nicht beschädigen.	Klinge W68 Spitzfräser W164
	<p><u>Für MULTIFLEX</u> Kabel stirnseitig in Flussmittel tauchen und verzinnen. Kabel gemäss Figur abisolieren. Innenleiter mit 90° anspitzen.</p>	Das Lot muss auf einer Länge von min. 11.3mm nach hinten fließen. Wenn das Kabel nicht in die Kabeleinführung passt, verzinnten Aussenleiter mit Flachzange kalibrieren.	Klinge W68 Flachzange Spitzfräser W164
	<p>Verbinder A auf Kabel schieben. Verbinder A satt gegen Löt-schraube drücken. Kabel bei X mit Verbinder A verlöten.</p>	Lange Hitzeeinwirkung vermeiden. Sofort abkühlen und reinigen.	Lötschraube W369 Lötvorrichtung W58 Backen W59 (EZ) Backen W365 (SUCOFORM und MULTIFLEX) LötKolben Lötzinn Alkohol und Bürste
	<p>Schrumpfschlauch über Gehäuse A schieben und mit dem Föhn schrumpfen. Spalt Y max. 1mm.</p>	Lange Hitzeeinwirkung vermeiden.	Heissluftföhn

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhner verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	C
Datum	27.01.2012
Erstellt	4981 / WIM