



TITRE  
EMBASE A PLATINE TRONQUEE  
UNIVERSSELLE 0,3mm

TITLE  
UNIVERSAL NARROW  
FLANGE RECEPTACLE 0,3mm

**R 127 632 001**  
Série SMA 2.9

NORMALISATION

IEC : \_\_\_\_\_  
CECC : \_\_\_\_\_

SPECIFICATIONS

MIL : \_\_\_\_\_

CABLES

CABLES

CARACTERISTIQUES

Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.  
Fréq. d'utilisat. : 0-46GHz : Freq. range  
R.O.S. : 1,05+0,006 f (GHz) : V.S.W.R.  
Tension tenue : 750 V. EPP : Proof. voltage

PROPERTIES

Catégorie climatique : -65 + 165°C Climatic range  
Tenue : {  
cont. cent. : {  
□ Axiale avant  
■ Axiale 2 sens  
□ Rotation  
□ Immobil. totale } In. cont. motion

CONSTRUCTION

Revêtement c. masse : Passive  
Revêtement corps : Passive  
Revêt. cont. cent. : Au

CONSTRUCTION

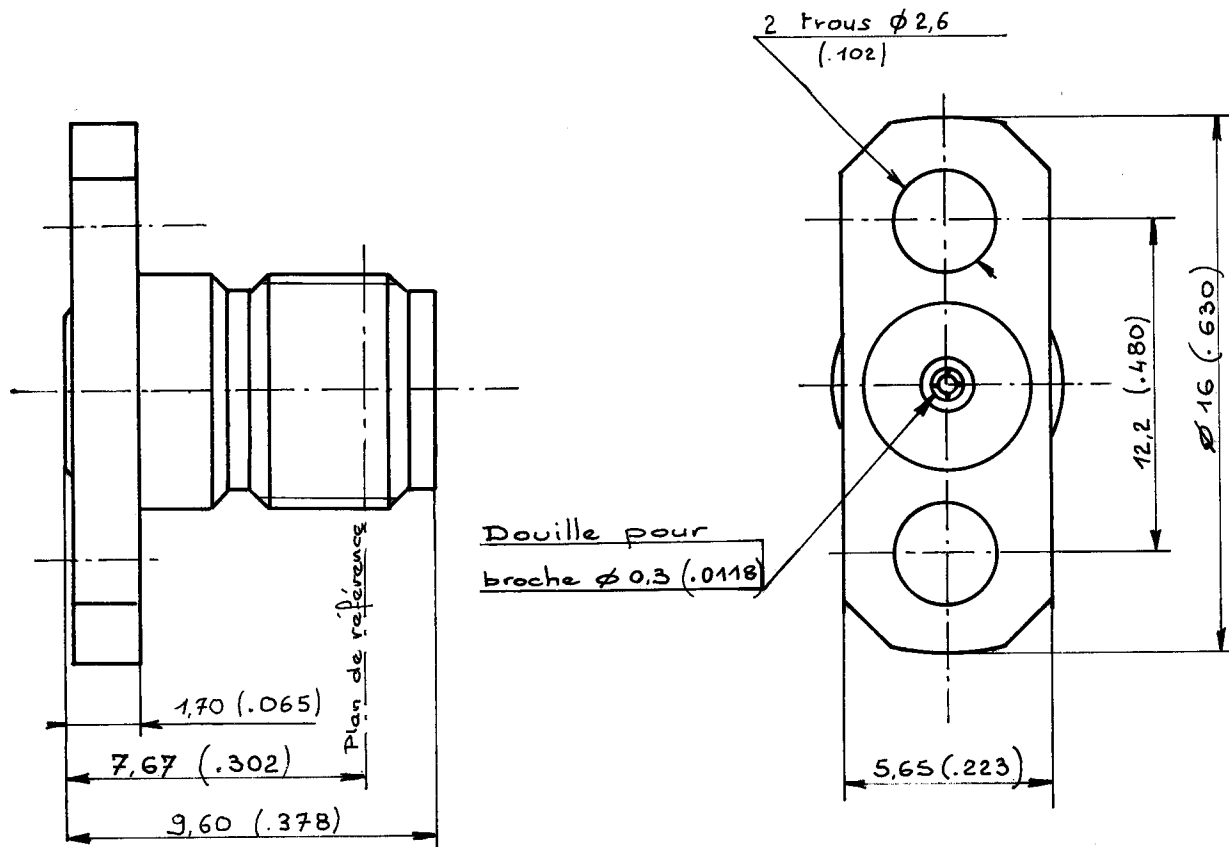
Masse plating : Passivated  
Body plating : passivated  
Inner contact : Gold

Partie métallique : Acier INOX  
Partie métal. élast. :

metallic parts : Stainless steel  
metallic resilient parts : Beryllium copper

Isolant : Kapton  
Joint :

Insulator : Kapton  
Gasket :

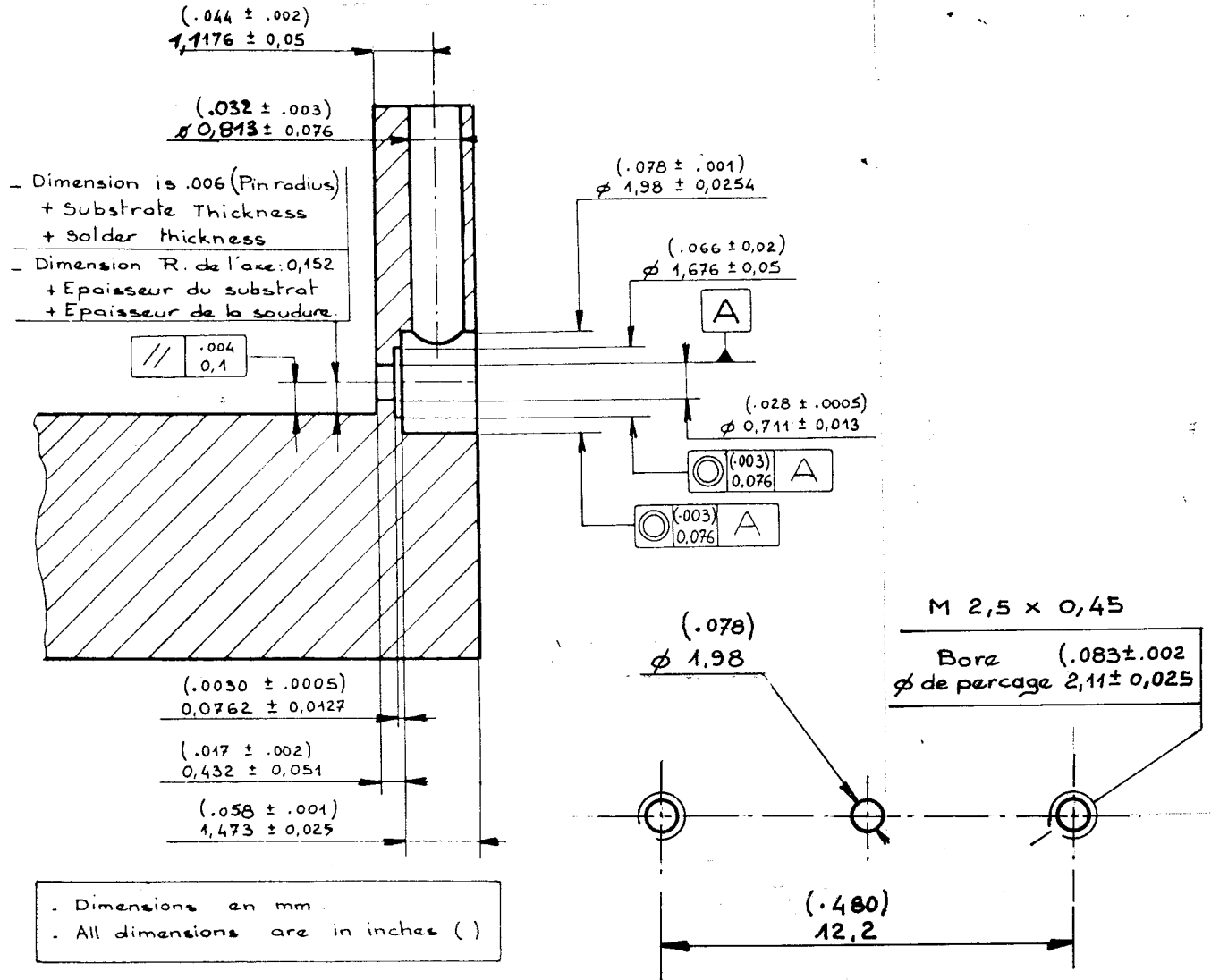


Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné				Vérfié				I.P.				MODIFICATIONS			
	NOM	DATE	VISA													
	VIGNARD	15/12/86	Riquart													

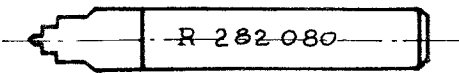
Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

Perçage panneau pour embase à platine tronquée pour boîtier microstrip



Outillages

Lame de perçage (percing tool)



Pour obtenir la concentricité et les dimensions requises, pour l'usinage du boîtier nous recommandons d'utiliser les outils spéciaux RADIALL.

Ref R 282 080

To obtain correct concentricity and dimensions on the receptacle percing, we recommend to use RADIALL special tools show here Ref R 282 080

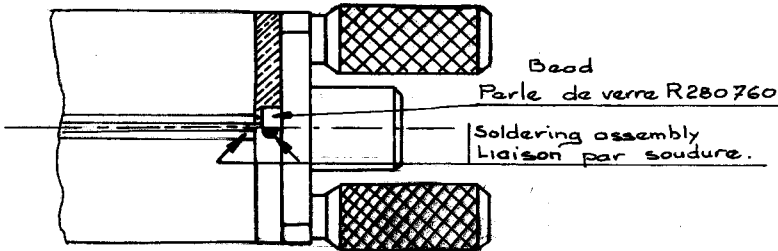
DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérfié		MODIFICATIONS			
	NOM	VIGNARD	MEYNIER	ZARRAND				
	DATE	25/5/87	20/06/91	21/10/02				
	VISA	<i>Vignard</i>	<i>Meynier</i>	VIGNARD				

Soudure de la perle de verre et montage de l'embase SMA 2,9 A PLATINE TRONQUEE sur boîtier MICROSTRIP.

Soldering of the glass bead and mounting of the SMA 2,9 on the MICROSTRIP box.

**Soudure de la perle de verre**

Soldering of the glass bead.

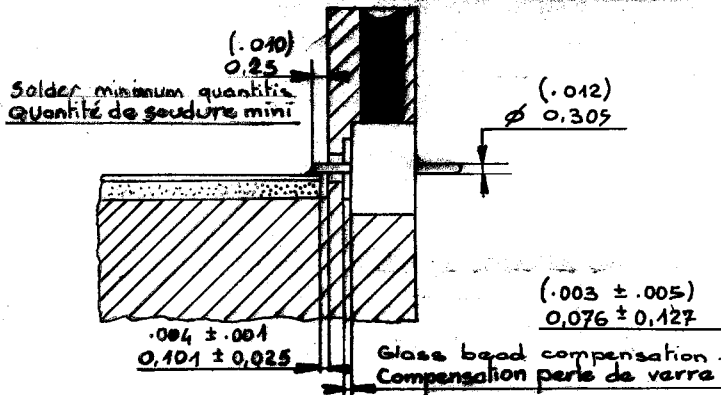


Mise en place de la perle de verre R280 760 dans le boîtier. La maintenir en place à l'aide du positionneur R282 746.

Adjustment of the R280 760 glass bead in the box keep it in position thanks to R282 746 locator pin.

**Position de la perle de verre après soudure**

Position of the glass bead after soldering

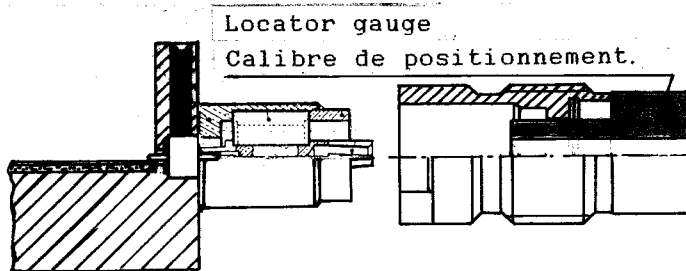


Vérifier la qualité de la soudure ainsi que la position de la perle de verre dans le boîtier.

Check the quality of the soldering, as well as the position of the glass bead in the box.

**Montage de l'embase sur boîtier microstrip**

Monting of the flange on microstrip box

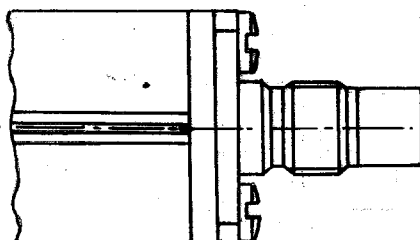


Monter la douille + bague sur l'axe de la perle de verre. Monter le calibre de positionnement R282860 pour assurer une bonne concentricité.

Mount the socket and the shell on the axis of the glass bead. Mount the R282860 position gauge on the flange to ensure a good concentricity.

**Vissage de l'embase sur le boîtier**

Screwing of the flange on the box.



Visser l'embase sur le boîtier MICROSTRIP.

Screw the flange on the MICROSTRIP box.

DOSSIER D'ETUDE

DESINÉ	VÉRIFIÉ
NOM VIGNARD	CYVOCT
DATE 4 / 6 / 87	
VISA <i>Riquan</i>	

MODIFICATIONS

Les renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but commercial de la Radiall, nous nous réservons le droit de modifier sans préavis les caractéristiques techniques de nos produits.

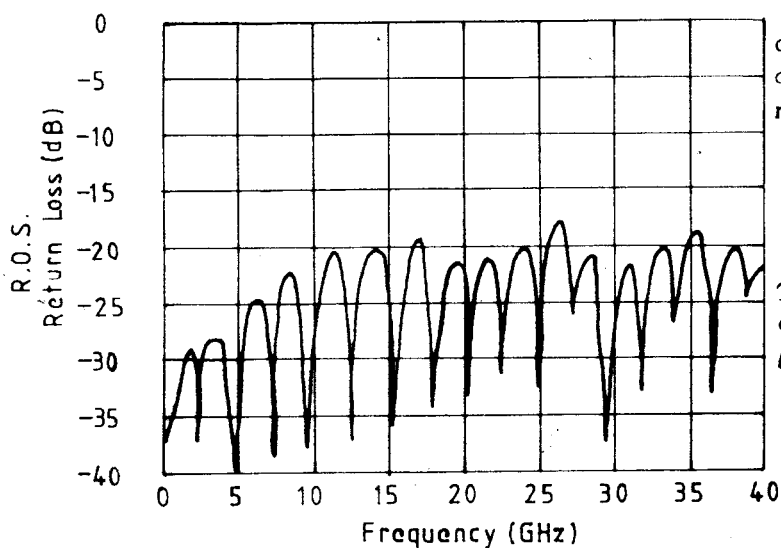
Les prévisions



SMA 2,9

ROS : EMBASE A PLATINE UNIVERSELLE : 0,3MM R 127 631 001

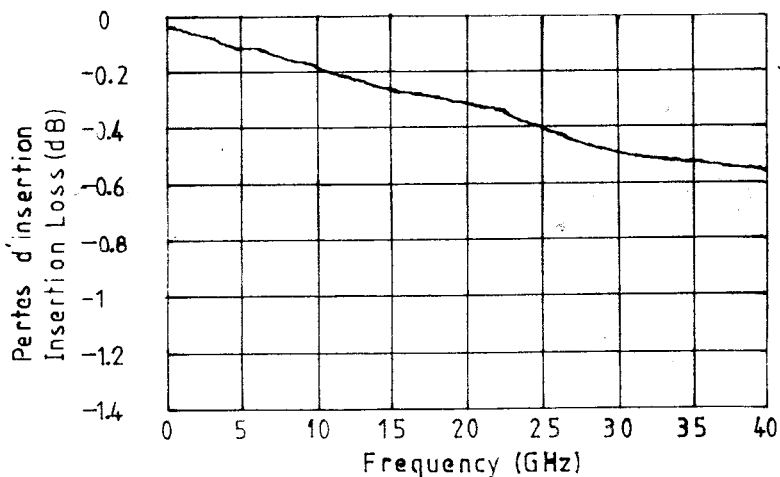
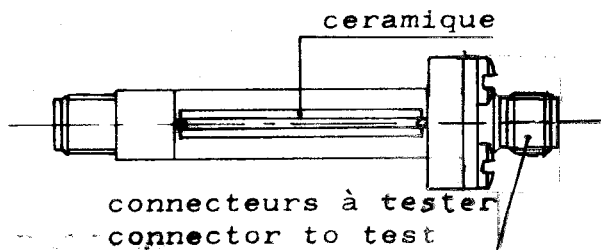
EMBASE A PLATINE TRONQUEE UNIVERSELLE : 0,3MM R 127 632 001



R.O.S. d'une paire de connecteurs avec deux perles de verre réunis par un microstrip de long.25mm

Typical return loss of a connector pair with two glass beads joined by a 1inch microstrip

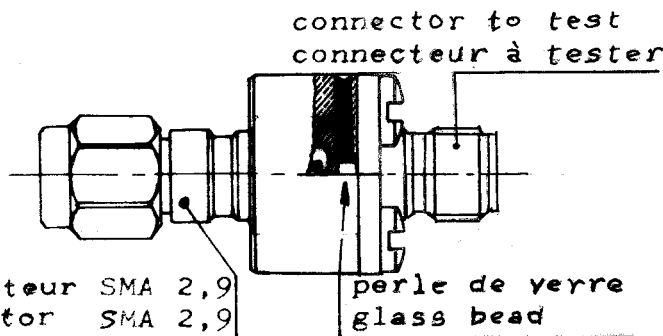
MESURE SUR MICROSTRIP



- mesure des pertes d'insertion en circuit coaxial avec perle de verre

- Insertion loss measurements in coaxial circuit with glass bead.

MESURE DANS LIGNE COAX



Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

DOSSIER D'ETUDE	Destiné		Vérifié		MODIFICATIONS			
	NOM	DATE						
	VIGNARD	29/5/87						
	VISA	<i>Pignatelli</i>						