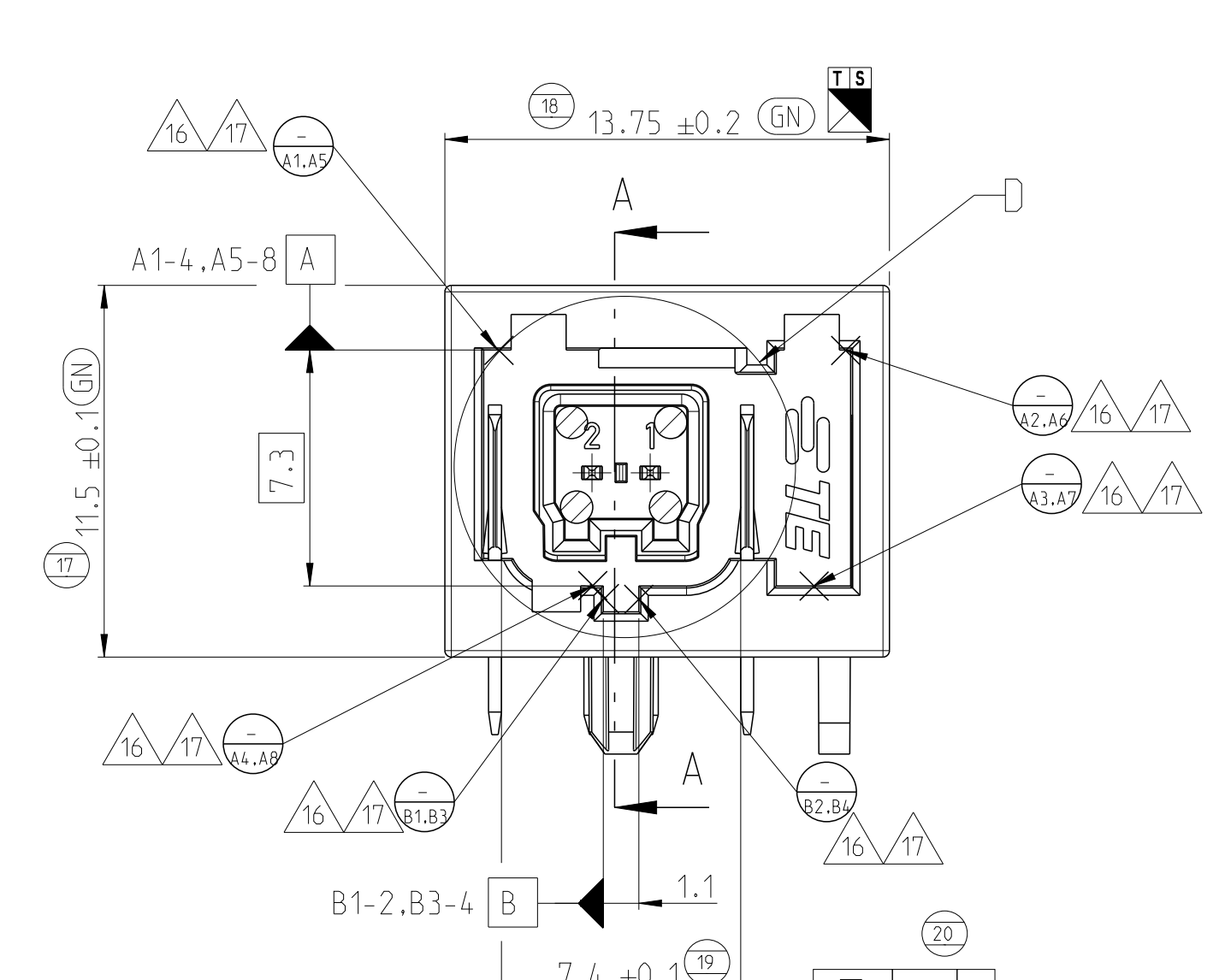
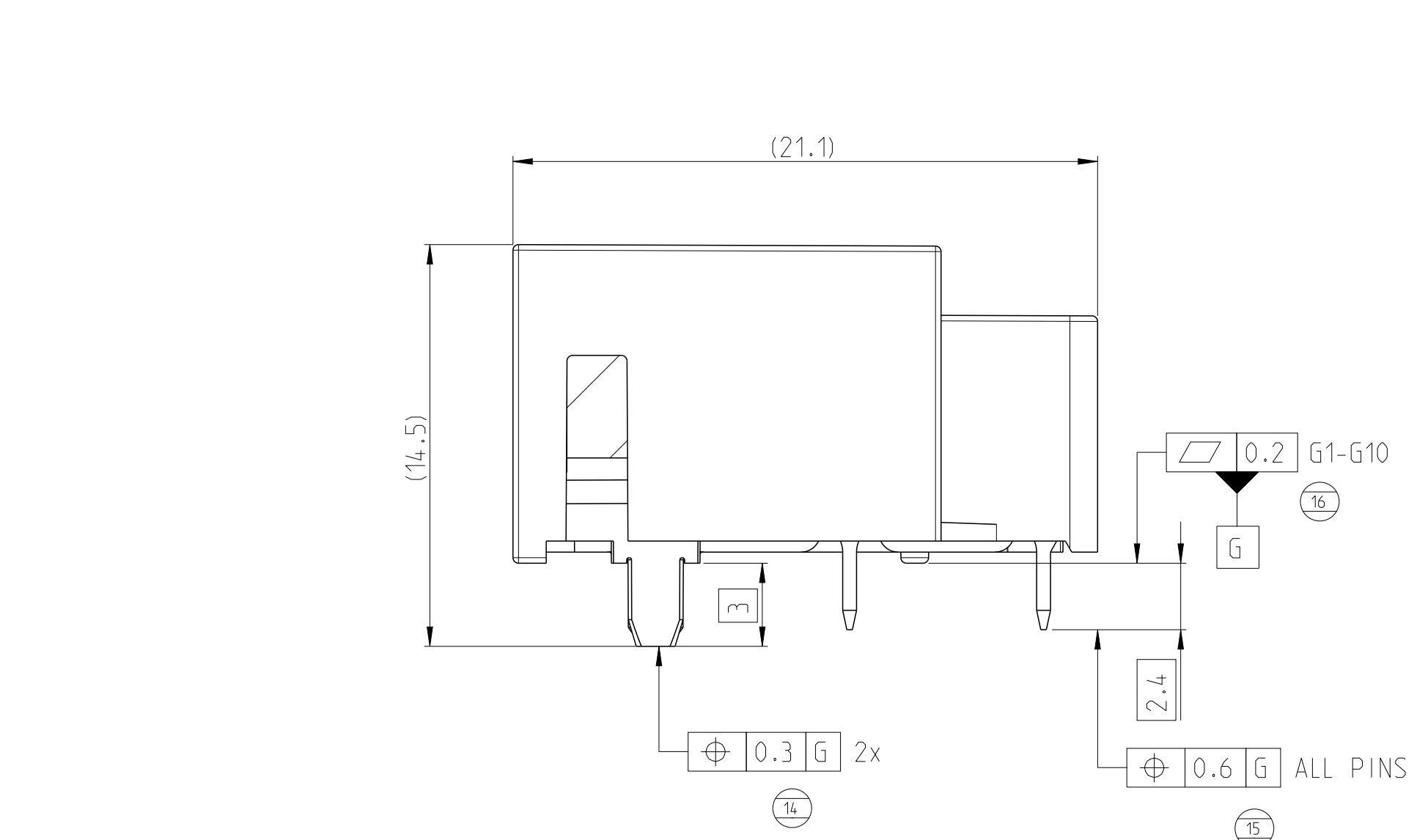
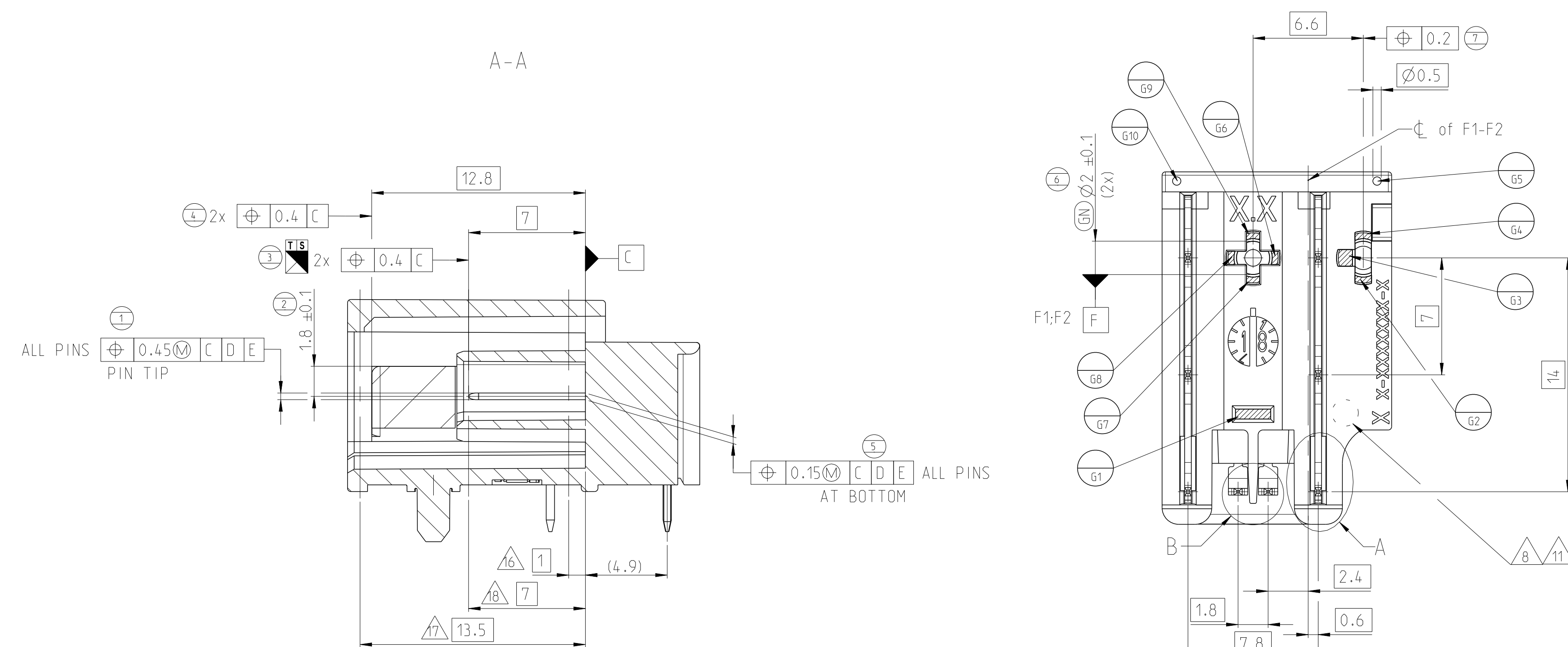
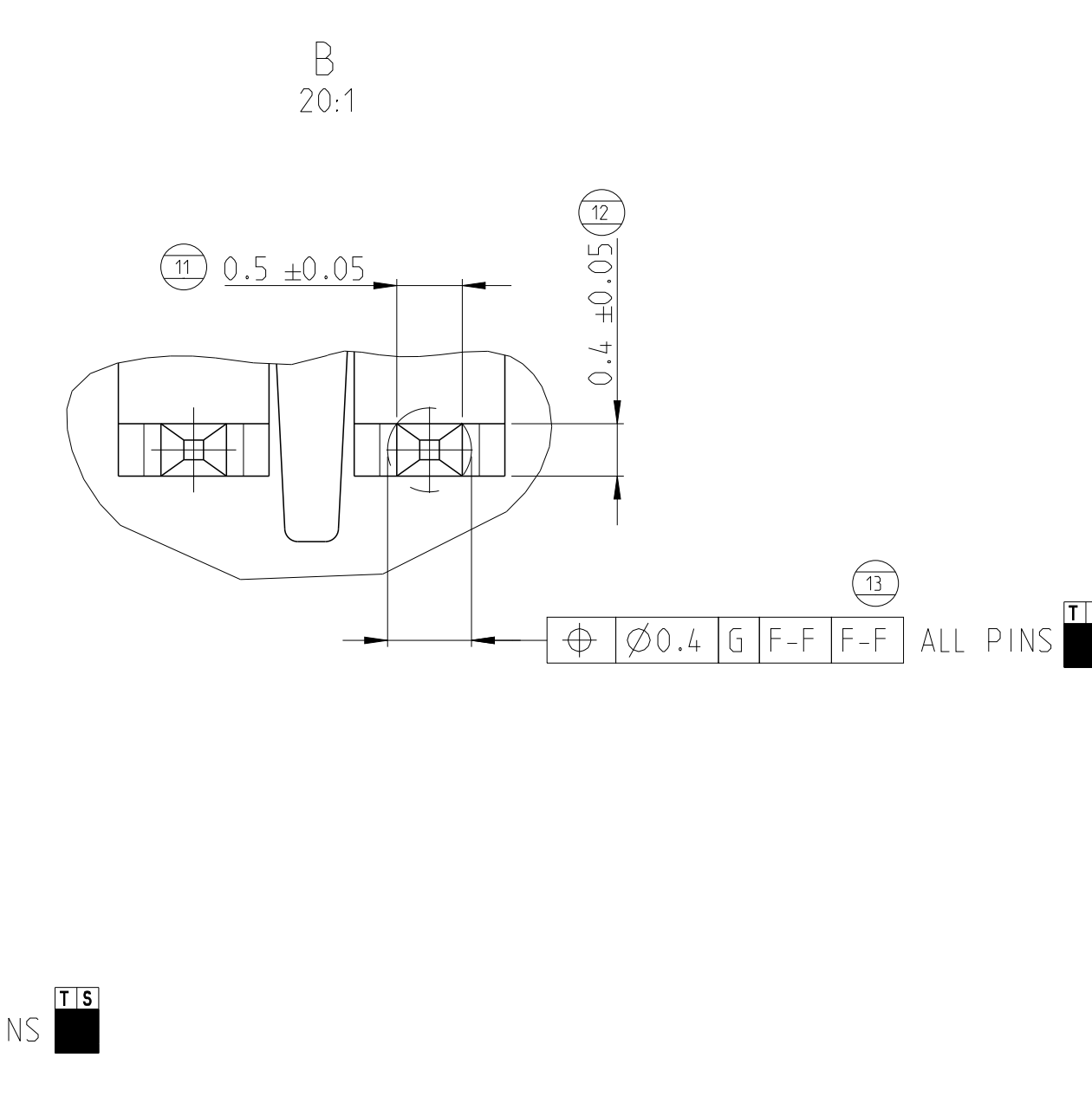
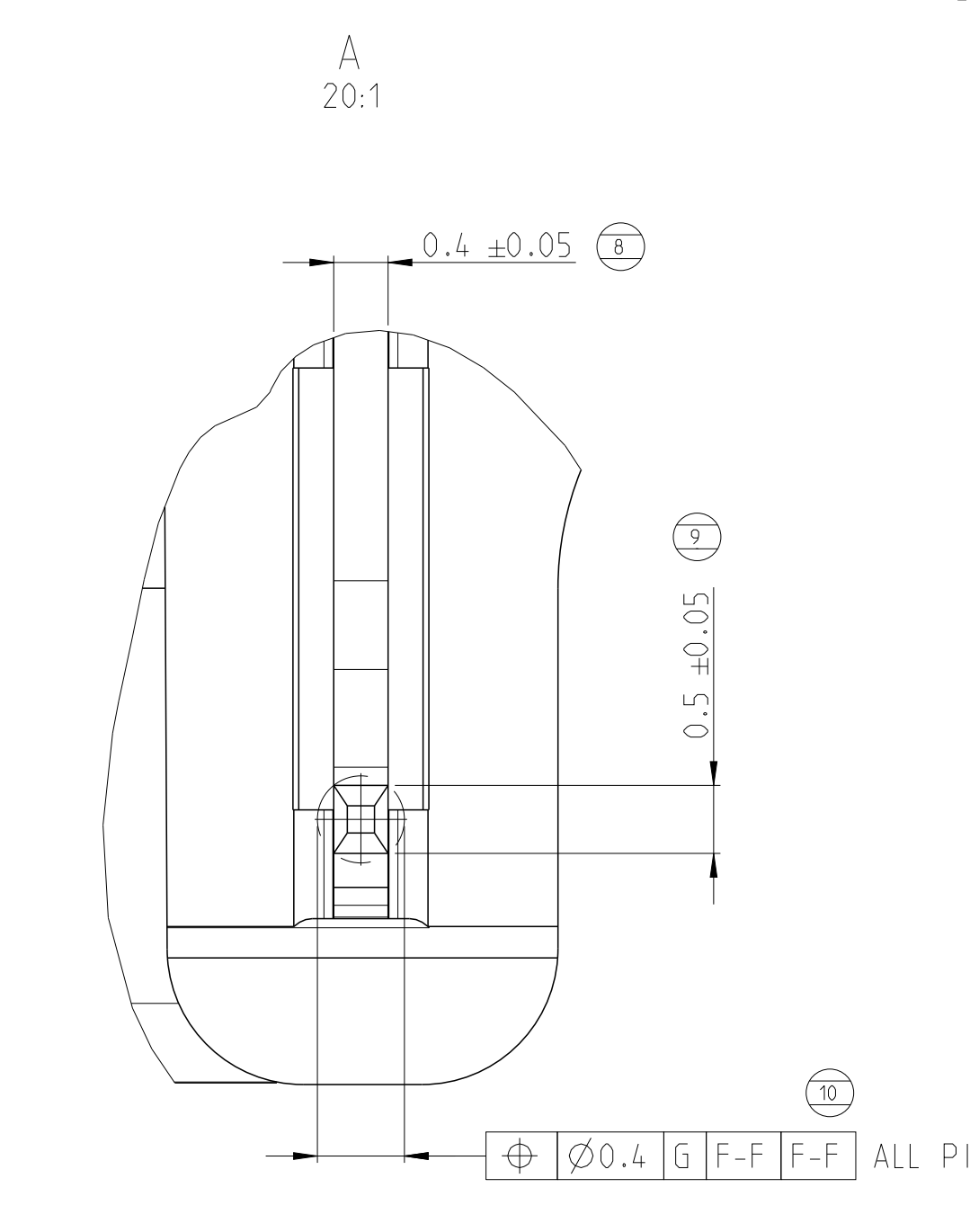


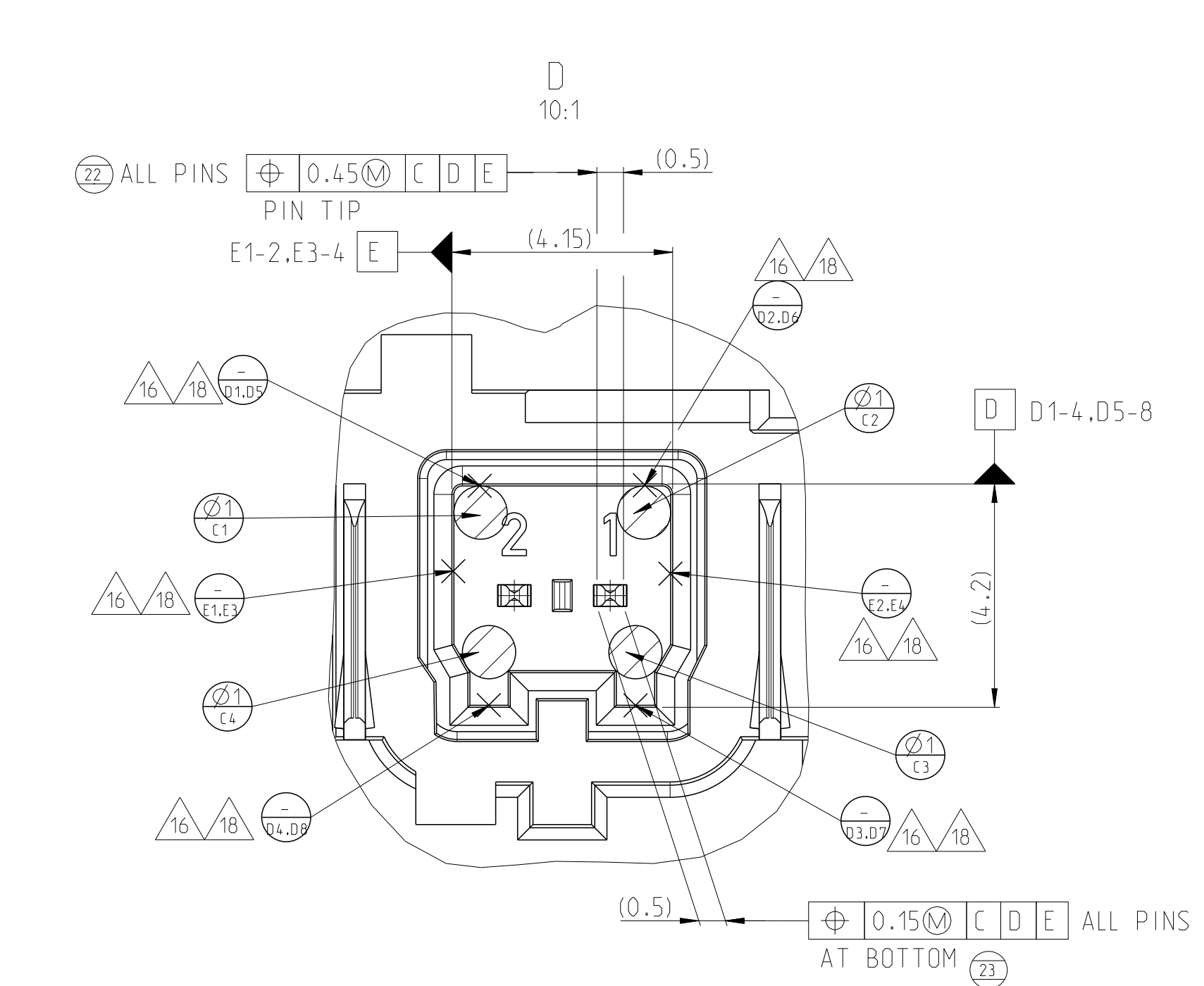
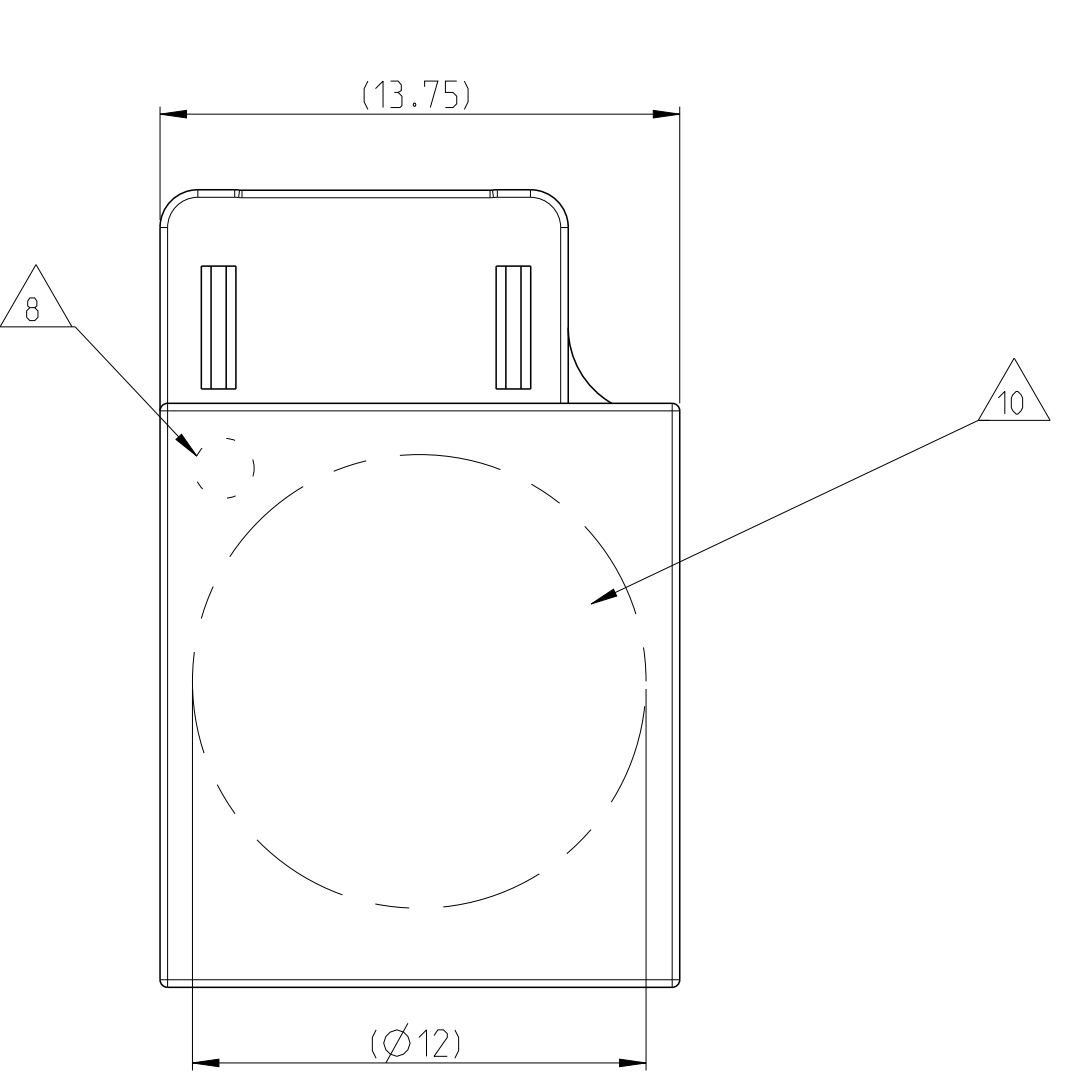
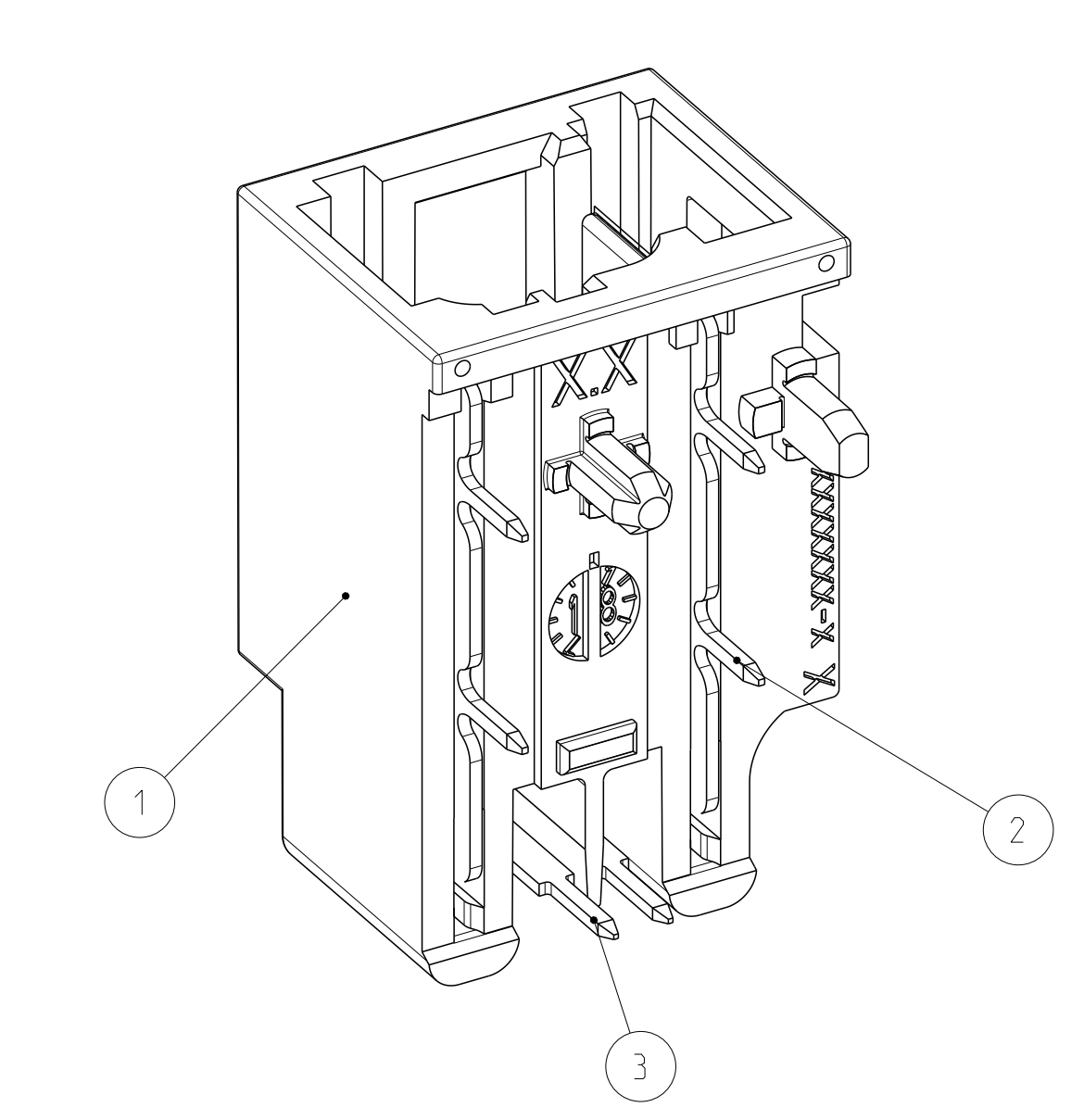
PROJECT NO. PRJ-17-000903686		REVISIONS			
REV	DATE	DESCRIPTION	BY	CHK	APPD
A2	10JAN2019	NEW DRAWING	SK	KK	



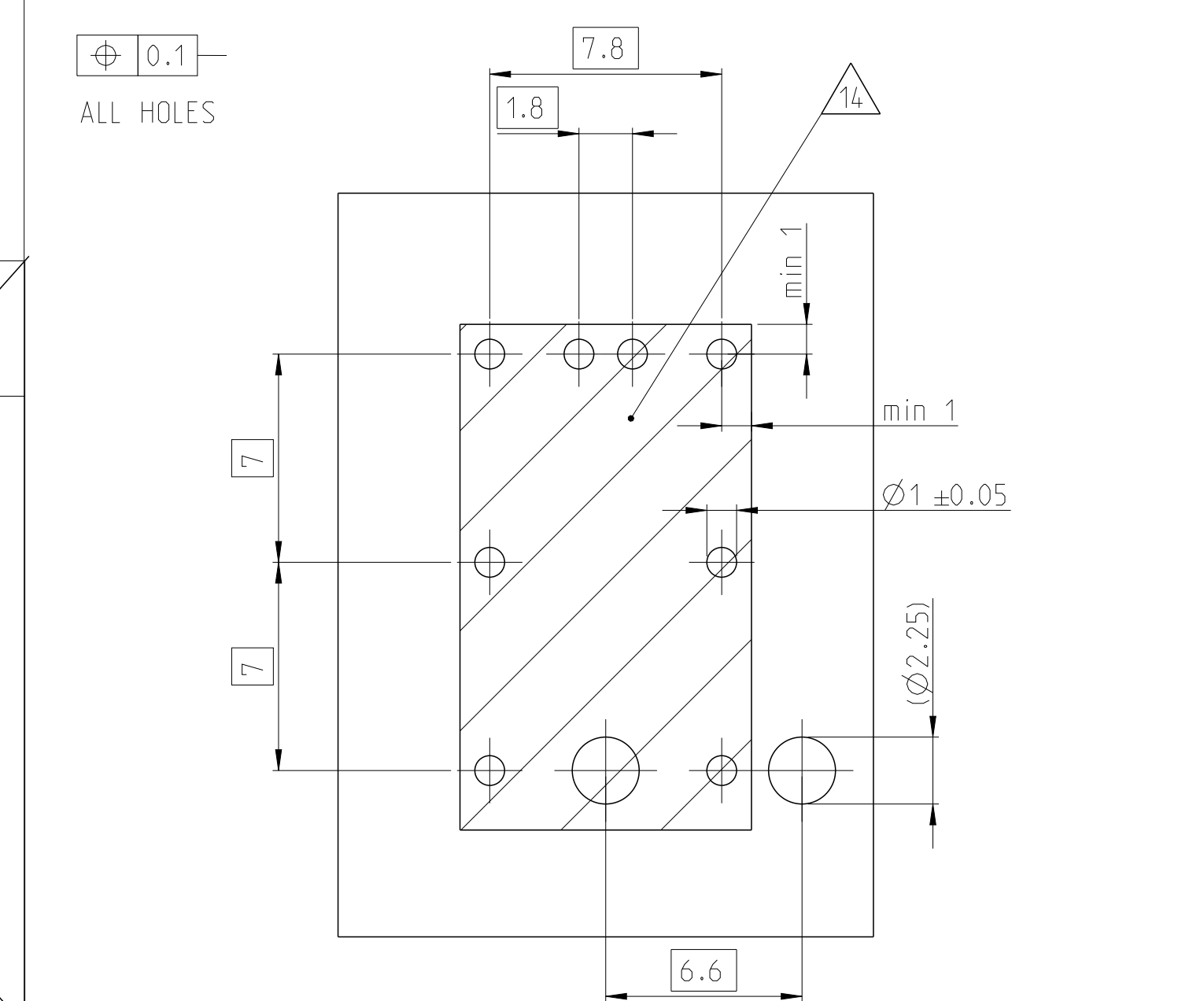
2320201-1 COD-A AS SHOWN wie gezeichnet



- NOTES
Bemerkungen
- 1 PRESS OUT FORCE FOR NANOMDS CONTACT >15N WITH FEED RATE 25mm/min
Kontaktausdrueckkraft fuer NanoMDS Kontakti >15N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
 - 2 INTERFACES ACC. TO 208-18006, REV. A2, 14AUG2018
Schnittstellen nach 208-18006, REV. A2, 14AUG2018
 - 3 SOLDERING PROCESS: LEAD-FREE REFLOW SOLDERING IN REFERENCE TO JEDEC J-STD-020D
Loetprozess: Bleifreies Loeten in Anlehnung an die JEDEC J-STD-020D
 - 4 TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
GENERAL TOL. ACC. TO DIN 16742 T65, EXCEPT ANGLE DIM. (SEE TITLE BLOCK)
Tolerierung nach DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
Allgemeintoleranzen nach DIN 16742 T65, ausser Winkelmasse (siehe Schriftkopf)
 - 5 PACKAGING IN TAPE & REEL ACC. TO V2320201
Verpackung in Tape & Reel nach V2320201
 - 6 CONTACT SURFACE SOLDER SIDE 3-8µm Sn OVER 1-2.5µm Ni
Kontaktloetseite 3-8µm Sn ueber 1-2.5µm Ni
 - 7 FOR MISSING DIMENSION SEE CAD-MODEL X-2320201-X, REV. A
Fehlende Masse sind dem CAD-Model X-2320201-X, Rev. A zu entnehmen
 - 8 GOOD PART MARKING PUNCH MARKED
Gutteilmarkierung Koerperpunkt
 - 9 ELECTRICAL 100% FINAL INSPECTION FOR CONTINUITY AND SHORT CIRCUIT
AS WELL AS EXISTENCE OF ALL CONTACTS
Elektrische 100% Endpruefung auf Durchgang und Kurzschluss,
sowie das Vorhandensein aller Kontakte
 - 10 VACUUM GRIP AREA FREE OF BURR AND EJECTOR PINS
Ansauglaeche frei von Grat und Auswerferstiften
 - 11 COLOURED IDENTIFICATION MARK FOR C-SAMPLES
Farbliche Markierung fuer C-Muster
 - 12 HEADER FULFILL RF-REQUIREMENTS UP TO 1GHz ACC. TE SPEC. 108-94509, ALSO MANDATORY IS A PCB COPPER LAYER ACC. TO TE SPEC. 114-9444B
Der Header erfuehlt die RF-Anforderungen bis zu 1 GHz nach TE Spez. 108-94509, Ebenfalls notwendig ist eine Leiterplatten Kupferschicht nach TE Spez. 114-9444B
 - 13 HEADER FULFILL RF-REQUIREMENTS UP TO 100 Mhz ACC. TE SPEC 108-94414
Der Header erfuehlt die RF-Anforderungen bis zu 100MHz nach TE Spez.108-94414
 - 14 APPLICATION SPECIFICATION ACC. TO 114-9444B
Anwendungsspezifikation TE Spez. 114-9444B
 - 15 Corresponding mating connector see drawing C-2302510 or C-2302454 and Product Spec. 108-94568
Passender Gegenstecker siehe Zeichnung C-2302510 or C-2302454 und Produktspez. 108-94568
 - 16 REFERENCE POINTS A1-A4, B1-B2, D1-D4, E1-E2 TO BE TAKEN IN SHOWN HEIGHT
Bezugspunkte A1-A4, B1-B2, D1-D4, E1-E2 sind in angegebener Hoehe zu ermitteln
 - 17 REFERENCE POINTS A5-A8, B3-B4 TO BE TAKEN IN SHOWN HEIGHT
Bezugspunkte A5-A8, B3-B4 sind in angegebener Hoehe zu ermitteln
 - 18 REFERENCE POINTS D5-D8, E3-E4 TO BE TAKEN IN SHOWN HEIGHT
Bezugspunkte D5-D8, E3-E4 sind in angegebener Hoehe zu ermitteln

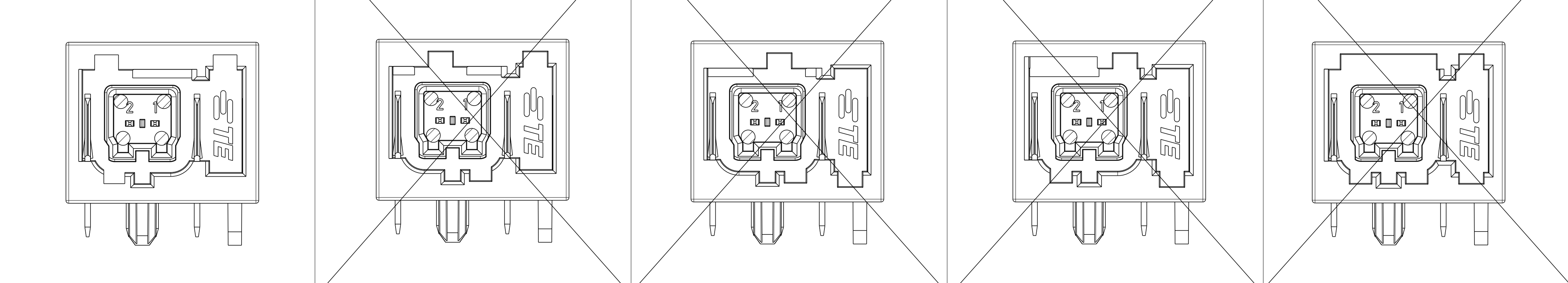


RECOMMENDED PCB LAYOUT / Empfohlenes PCB Layout
 CUSTOMER IS RESPONSIBLE FOR LAYOUT / Kunde ist fuers Layout verantwortlich



- 100% Inspection
100% Pruefung
- Cmk >= 1.67
Cmk >= 1.67
- GAUGE INSPECTION
Lehren Pruefung

COLOR - BLACK 2320201-1_COD_A AS SHOWN wie gezeichnet
 COLOR - WHITE 2320201-2_COD_B AS SHOWN wie gezeichnet
 COLOR - BLUE 2320201-3_COD_C AS SHOWN wie gezeichnet
 COLOR - BEIGE 2320201-7_COD_J AS SHOWN wie gezeichnet
 COLOR - WATER BLUE 2320201-9_COD_Z AS SHOWN wie gezeichnet



TE ORDER NO.	WEIGHT(g)	COLOR	CODING	REV	QTY.	DESCRIPTION	MATERIAL	POS.
2320201-1	2.98	BLACK	A	A	2	Nano MDS TAB 90° Sn	Cu-Alloy	3
					2	Shield	Cu-Alloy	2
					1	1 Part 90° HSG COD. A	PA4T-GF30	1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.	DATE	BY	CHK	APPD	NAME	DESCRIPTION	RESTRICTED TO
	12MAY2017	J. Burkhardt	J. Burkhardt	J. Burkhardt	J. Burkhardt	1 PORT HEADER ASSY	
	15MAY2017	J. Burkhardt	J. Burkhardt	J. Burkhardt	J. Burkhardt	1 Part Header ASSY	

DATE	DESCRIPTION	BY	CHK	APPD	SCALE	SHEET	OF	REV
000779	C=2320201	A0			5:1	1	1	A2