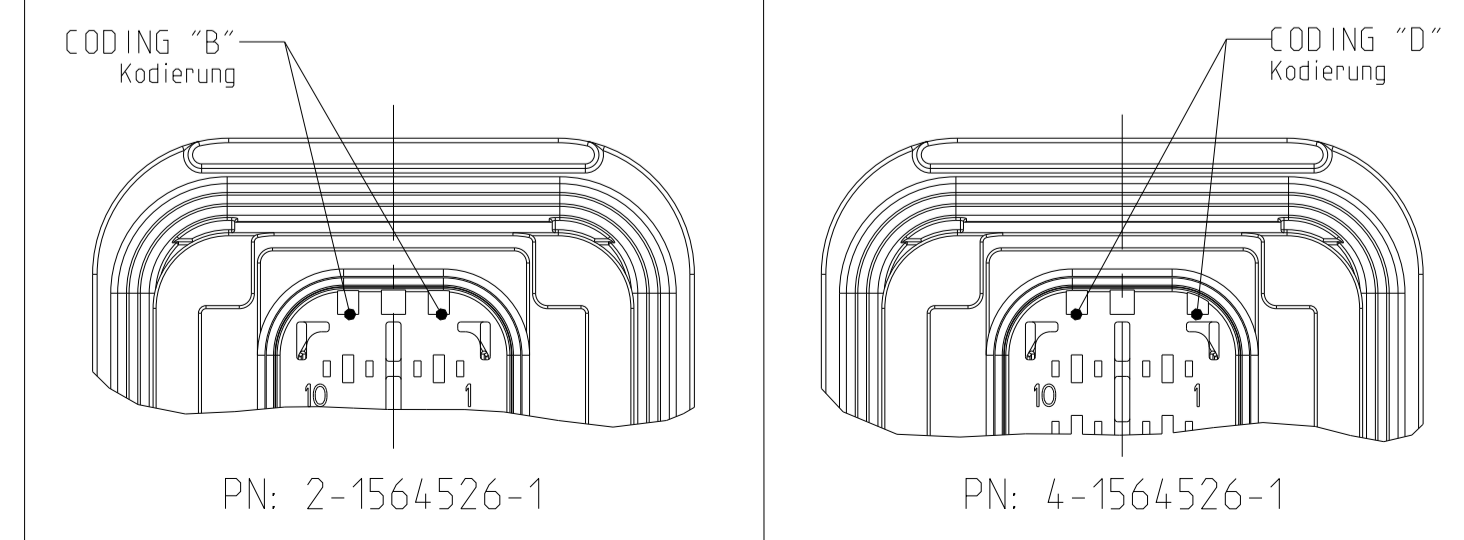
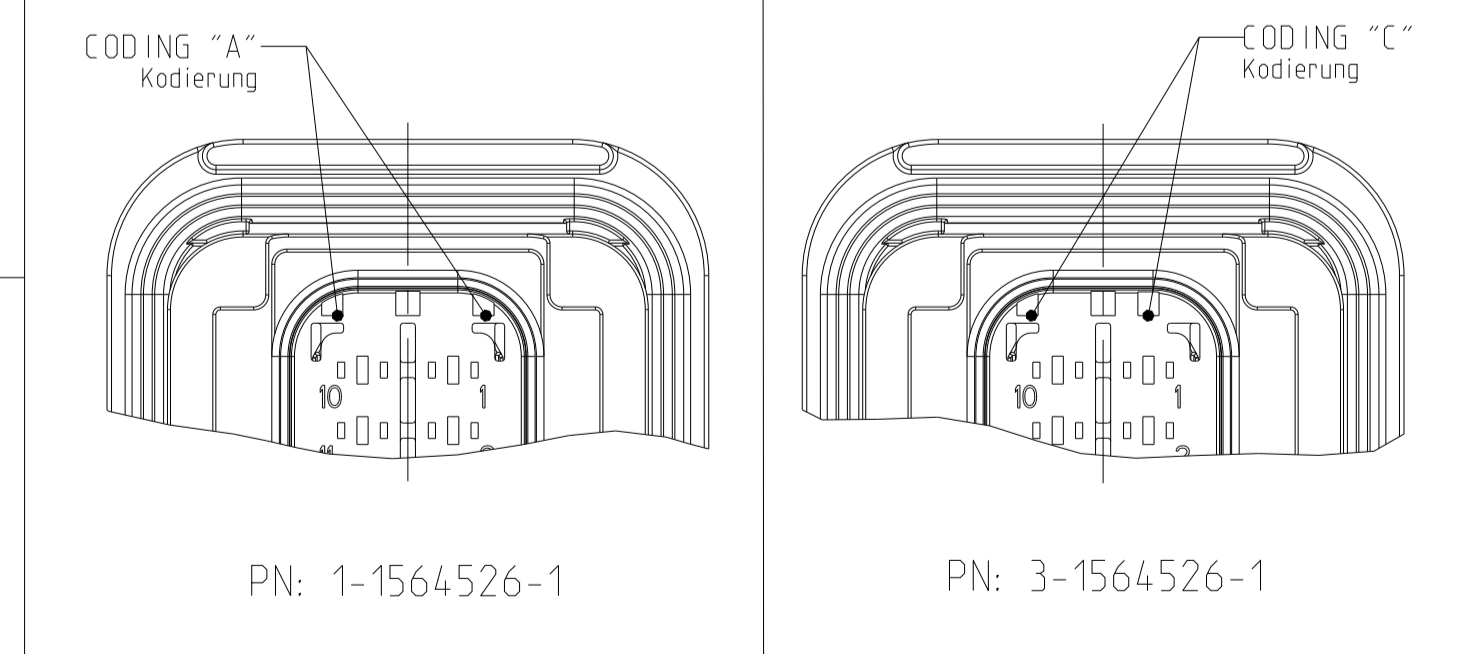
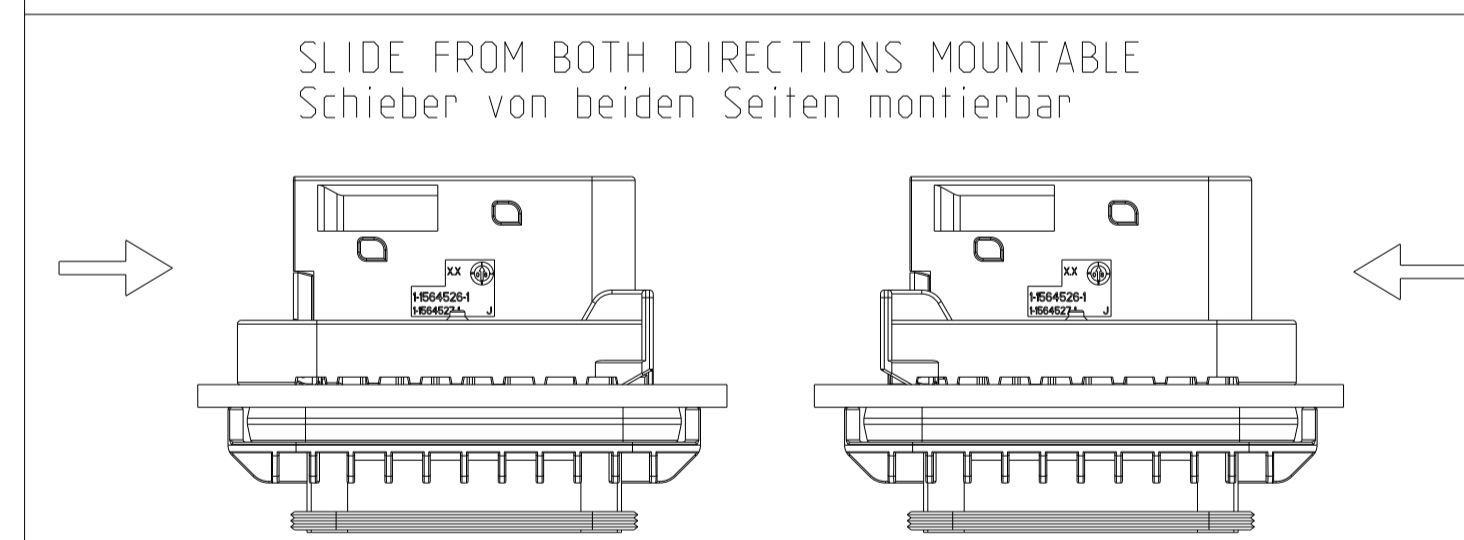
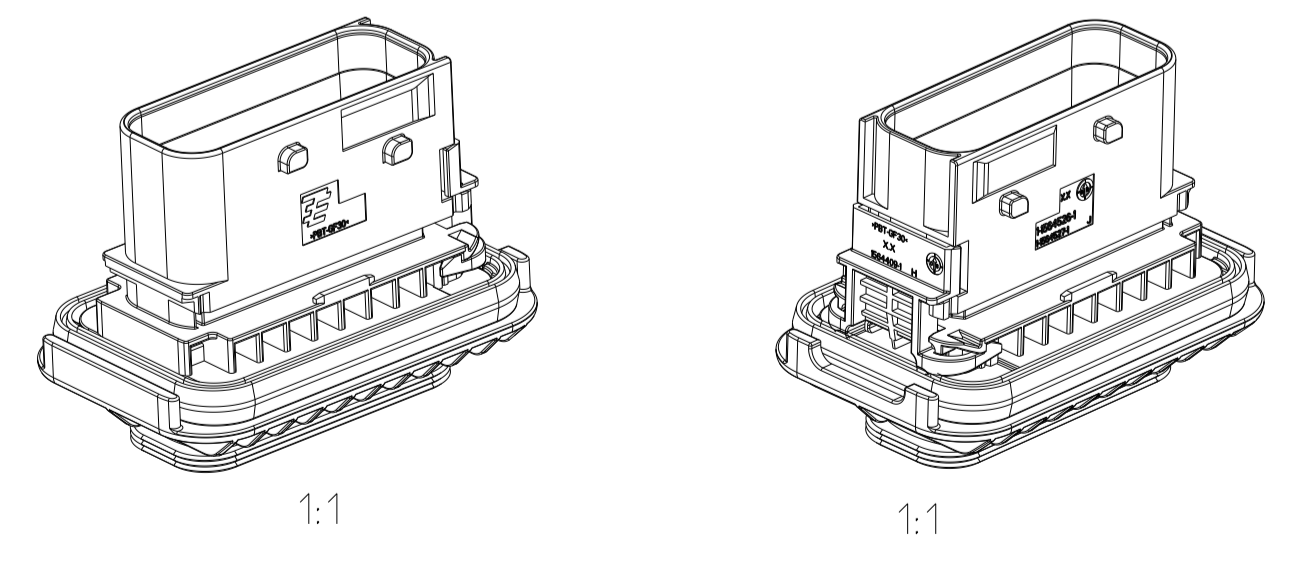
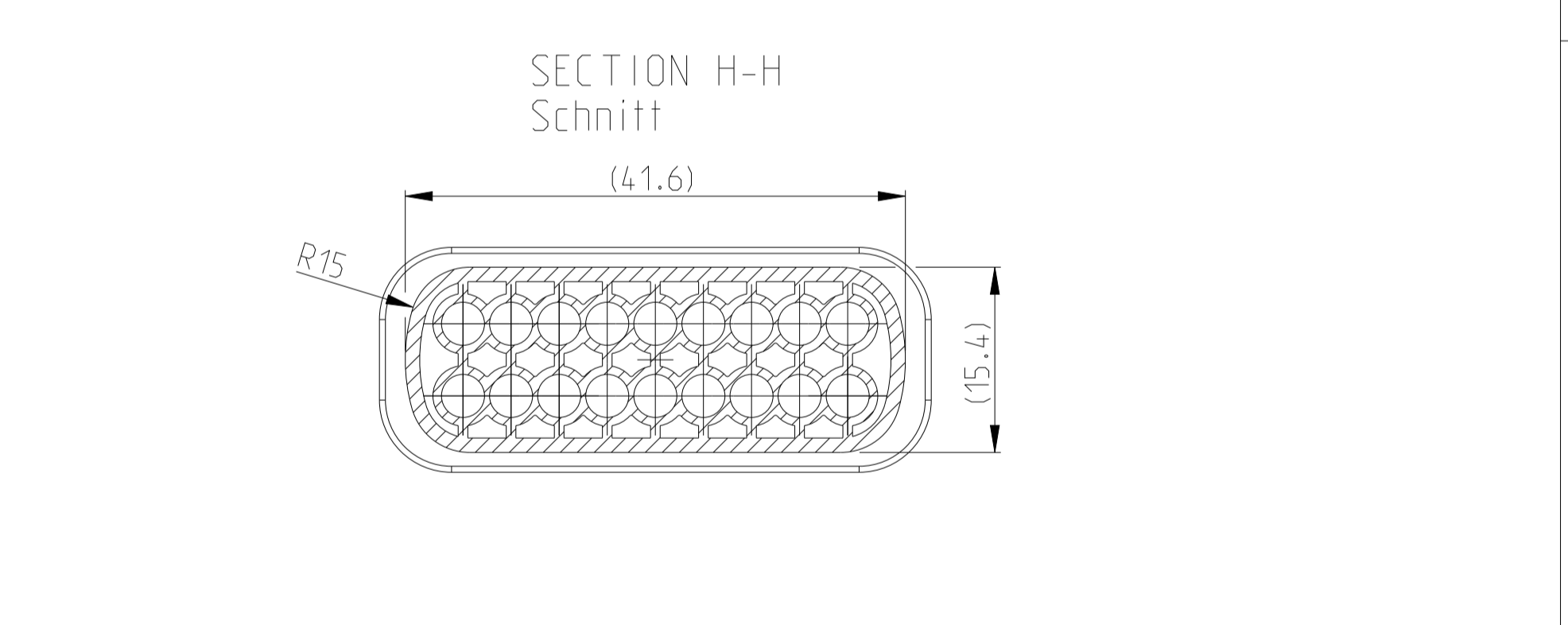
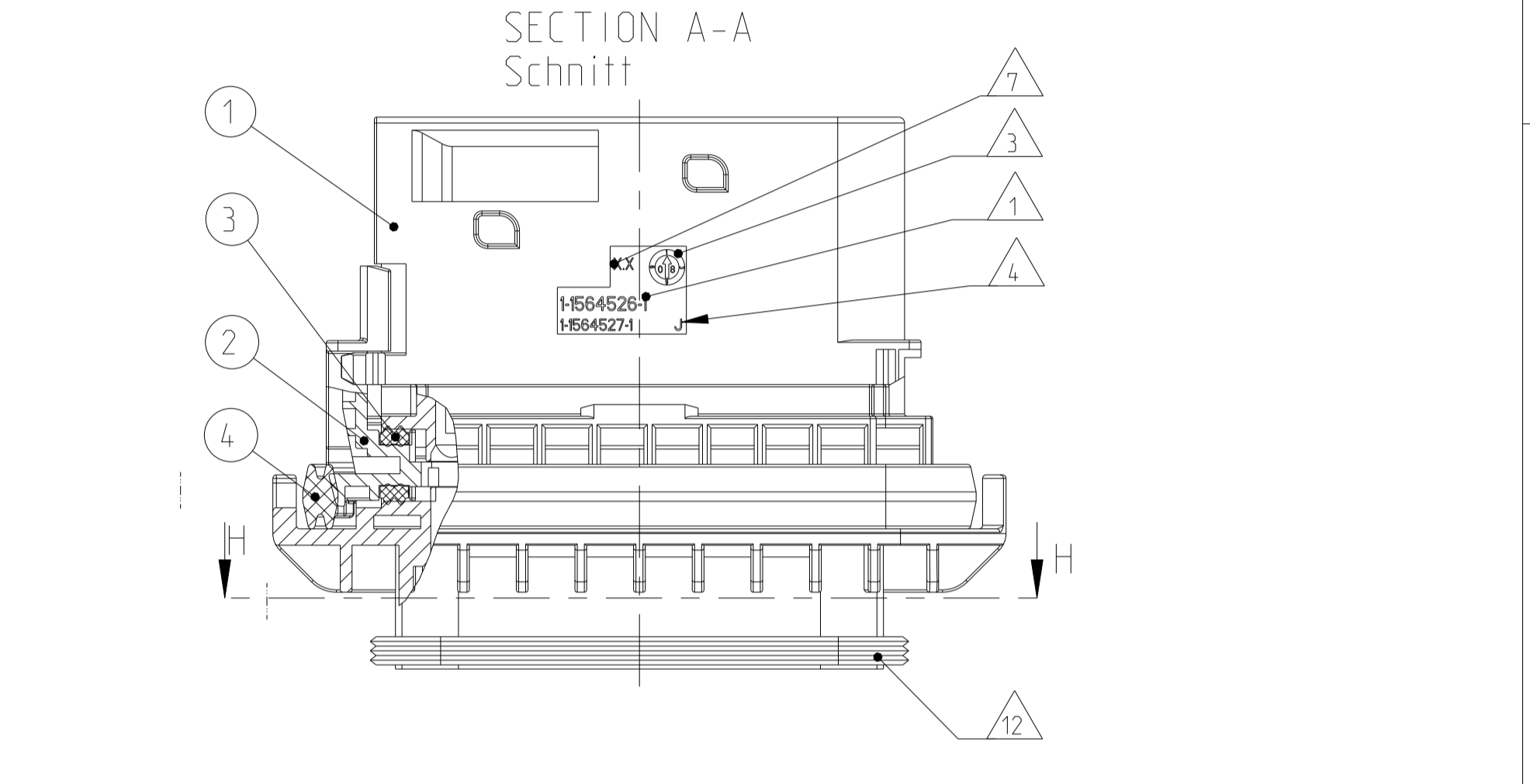
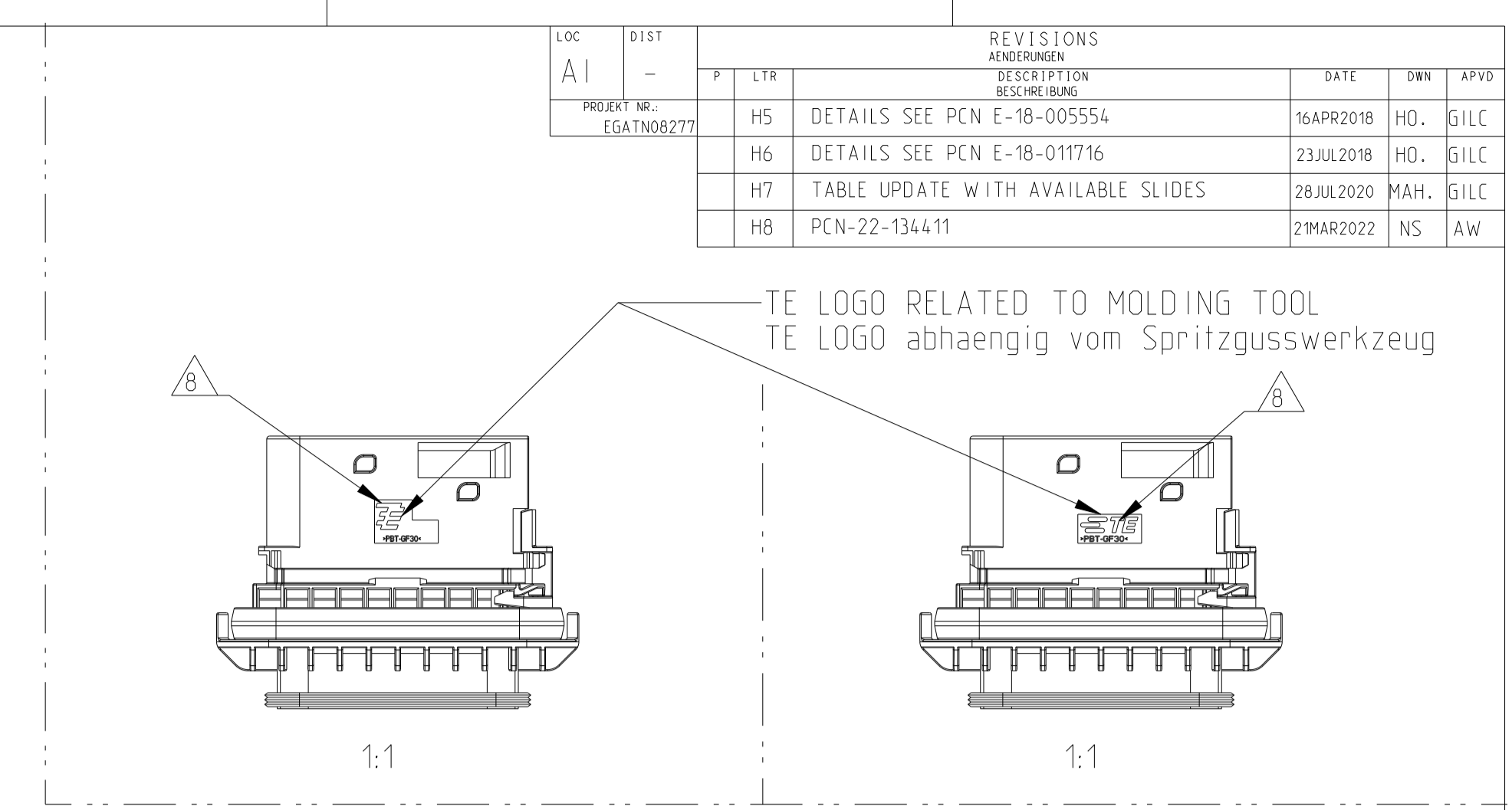
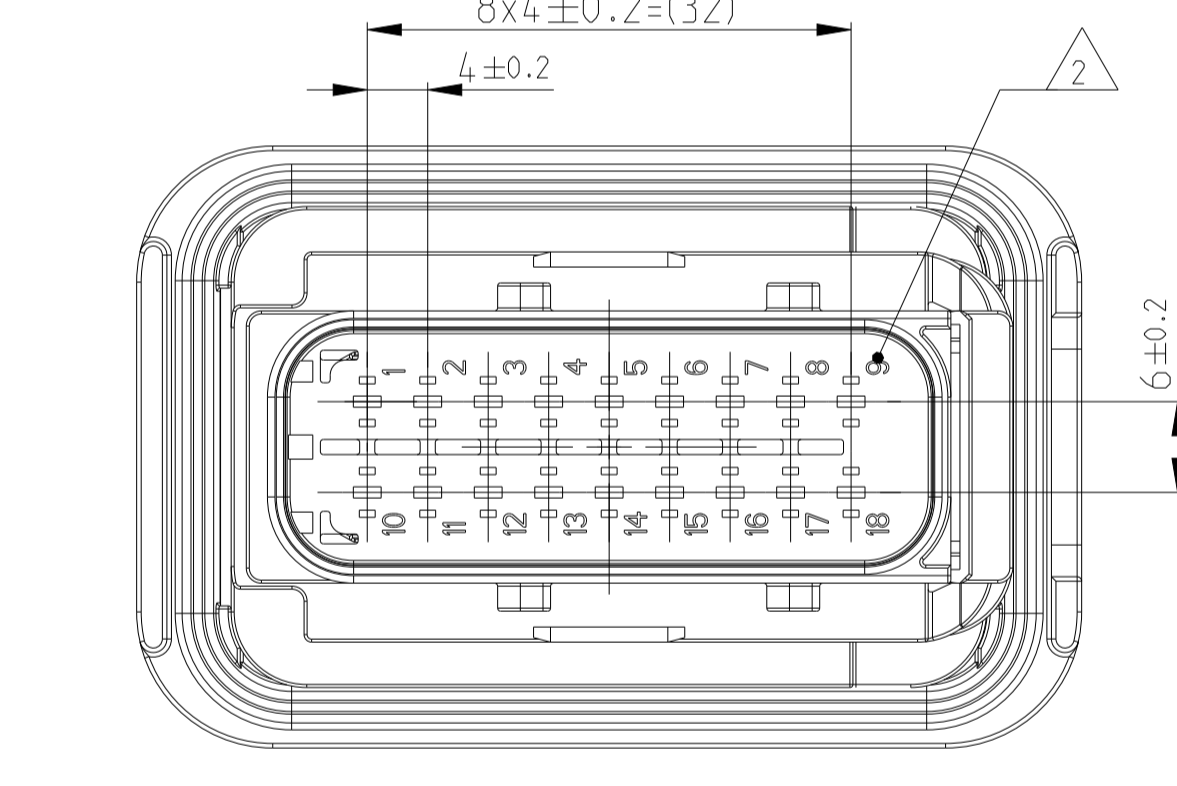
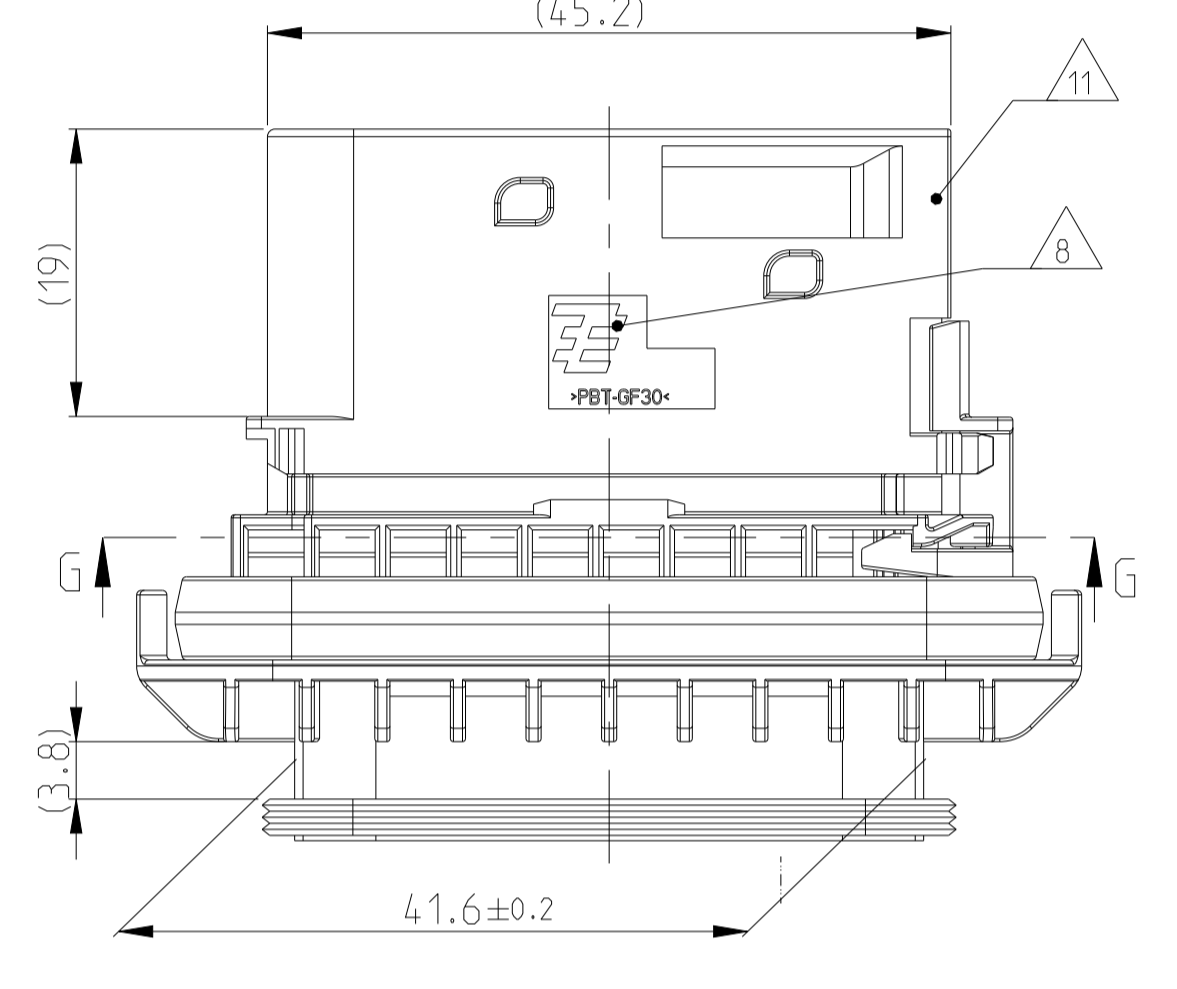
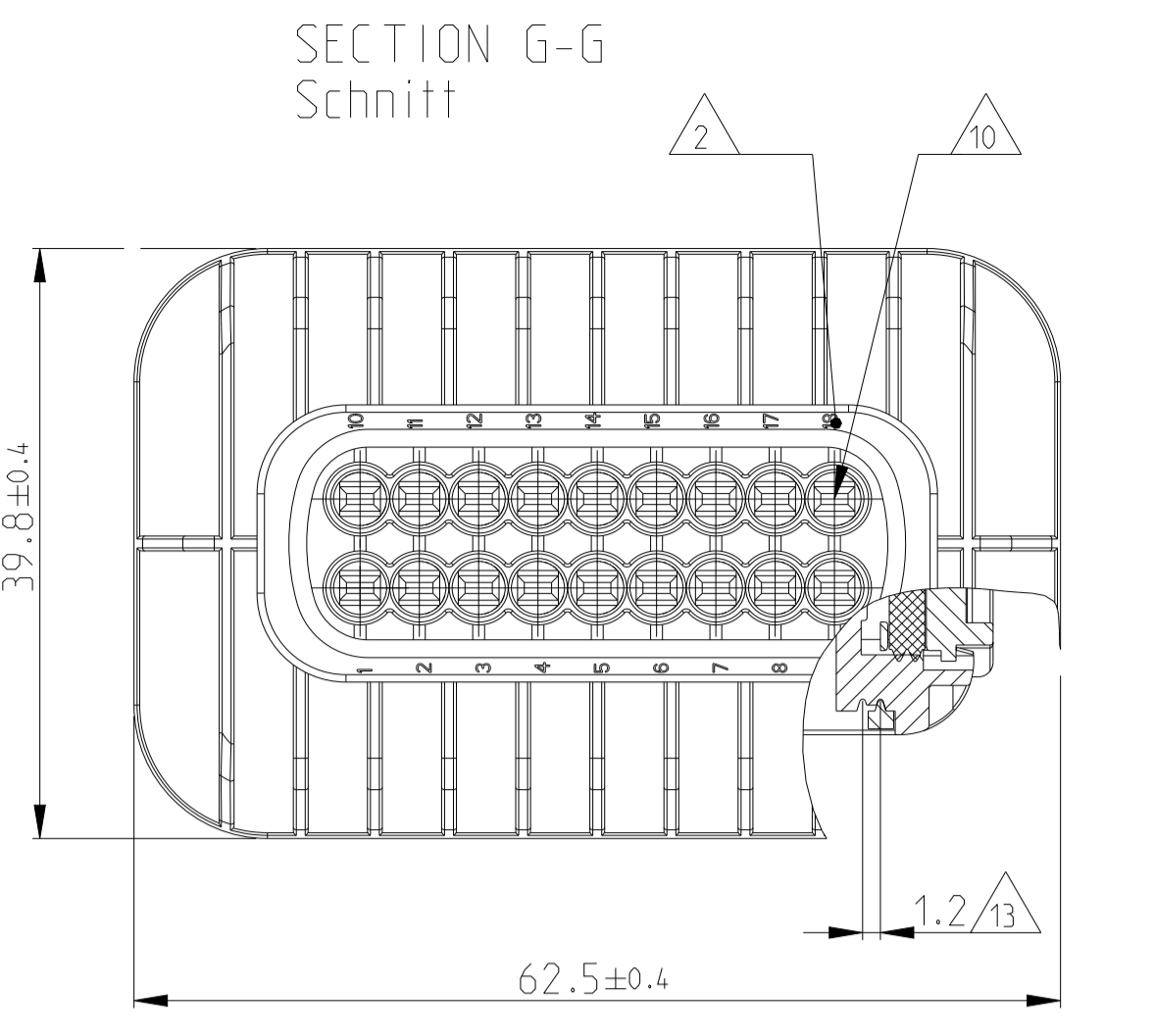
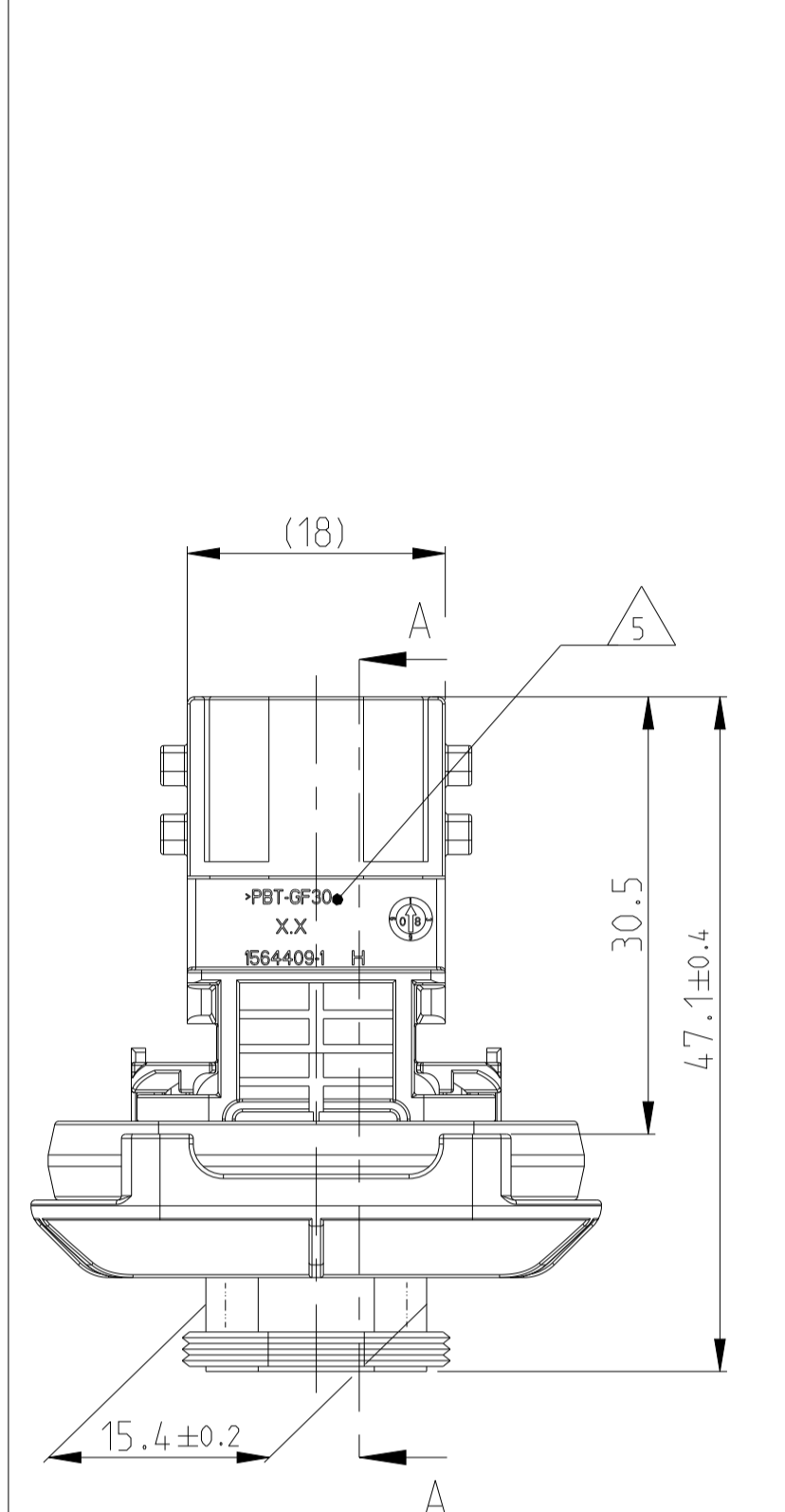


FIXING WITH SLIDE Befestigung mit Schieber	
WALLTHICKNESS "X" Wandstaerke "X"	TE ORDER NO. TE Best.-Nr.
1.0mm	N.N.
1.5mm	0-1564411-5
1.6mm	0-1564411-8
2.0mm	0-1564411-7
2.5mm	0-1564411-2
3.0mm	0-1564411-1
3.5mm	0-1564411-6
4.0mm	N.N.



1-1564526-1 AS SHOWN
1-1564526-1 wie gezeigt
DELIVERY CONDITION:
SECONDARY LOCKING DEVICE
IN PRE-LOCKED POSITION
Lieferzustand:
2. Kontaktsicherung in Vorraststellung



- NOTES
Bemerkungen
- TE ORDER-NO.
TE Bestell-Nr.
 - CAVITY NUMBERING
Kammerbezeichnung
 - PRODUCTION DATE
Produktionsdatum
 - LETTER-INSERT FOR THE REVISION STATUS OF THE MOULD
Schriftsatz fuer Aenderungszustand des Werkzeuges
 - MATERIAL MARKING ACCORDING TO VDA 260
Werkstoffkennzeichnung nach VDA 260
 - BULK PACKAGING IN CORRUGATED BOX
Schuettgut im Versandkarton
 - MOULD CAVITY MARKING
Nestmarkierung
 - TE LOGO
TE Logo
 - SUITABLE COUNTERPART SEE DRAWING: 1563759
Passendes Gegenstueck siehe Zeichnung: 1563759
 - CAVITIES MATED WITH TAB 1.6 x 0.6 MM (SW)
SEE PRODUCT GROUP DRAWING
TE NO: 1355055
MAX. WIRE SIZE: 1.0mm² FLR
 - INTERFACE ACC. Drawing: 114-18799-1
Kragenschluss nach Zeichnung: 114-18799-1

- MATED WITH COVER SEE DRAWING: 1670865, 1670866
Passend zu Kappe siehe Zeichnung: 1670865, 1670866
- SLIDING DISTANCE OF SECONDARY LOCKING
Verschiebeweg der zweiten Kontaktsicherung
- MALFUNCTION CAUSED BY LAQUER IS NOT COVERED BY TE WARRANTY
Funktionsbeeintraechtigung durch Lackieren, liegt nicht im Einfluss und Gewährleistungsumfang von TE
- SEALING SURFACE CUTOFF
Dichtflaeche Blechausschnitt
- SURFACE ROUGHNESS Ra Max. 1.8µm OR LESS FOR METAL PARTS.
Werkzeugoberflaeche Ra Max. 1,8µm oder weniger fuer Metallteile
- SURFACE ROUGHNESS MIN. VDI 3400 - CLASS 24 FOR PLASTIC PARTS.
Werkzeugoberflaeche Min. VDI 3400 - Class 24 fuer Kunststoffteile.
- THE FLATNESS MUST BE WITHIN THE TOLERANCE OF THE SHEET, THEREFORE WITHIN ±0.1MM.
Die Ebenheit muss innerhalb der Toleranz des Blechs liegen bei (±0.1mm)
- NO SINK MARKS, EJECTOR, DRAFT, DENTS, SCRATCHES, RECESSES ON THE SEALING AREA ALLOWED.
Keine Einfallstellen, Auswerfer, Ausformschraegen, Delle, Kratzer, Absaezte zulaessig.

ITEM NO	DESCRIPTION	COLOR	MATERIAL
1	18POS. TAB HOUSING, CODE "A", "C" 18pos. Flachsteckergehäuse, Kod. "A", "C"	BLACK GRÜN	PBT-GF30 / V-0
1	SEALING SURFACE CUTOFF Dichtflaeche Blechausschnitt	BLACK GRÜN	PBT-GF30 / V-0
1	SEALING SURFACE CUTOFF Dichtflaeche Blechausschnitt	BLACK GRÜN	PBT-GF30 / V-0
1	SEALING SURFACE CUTOFF Dichtflaeche Blechausschnitt	BLACK GRÜN	PBT-GF30 / V-0
2	SEALING SURFACE CUTOFF Dichtflaeche Blechausschnitt	BLACK GRÜN	PBT-GF30 / V-0
3	SEALING SURFACE CUTOFF Dichtflaeche Blechausschnitt	BLACK GRÜN	PBT-GF30 / V-0
4	AXIAL SEAL 57x37 Achsaabdichtung 57x37	BLACK GRÜN	PBT-GF30 / V-0

TE ORDER-NO. TE Bestell-Nr.	REV.	NO. OF POS. Polzahl	CODE Kodierung	QUANTITY Stueck	ITEM NO ASSY
4-1564526-1	H	18	D	1	4
3-1564526-1	H	18	C	1	3
2-1564526-1	H	18	B	1	2
1-1564526-1	H	18	A	1	1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
DIESER ZEICHNUNGSDRUCK IST EIN DURCH TE KONTROLLIERTES DOKUMENT.
ANSWERABLE TO THE TECHNICAL DEPARTMENT.
VERANTWORTLICH FÜR DIE TECHNISCHE ABTEILUNG.

OWNER Shilpa Bhavikatti	DATE 19FEB2009	TE CONNECTIVITY
CHK J.Grandzw	DATE 20FEB2009	TE Connectivity
APVD J.Grandzw	DATE 20FEB2009	TE Connectivity
PRODUCT SPEC 108-94.020	APPLICATION SPEC 114-18756	NAME 18POS. TAB 1.6x0.6. TAB HSG. ASSY 18pos. TAB 1.6x0.6. Flachsteckergehäuse HEAVY DUTY SEALED CONNECTOR SERIES - GROUP E
SIZE A1	CAGE CODE 00779	DRAWING NO. 1564526
WEIGHT 37.11 g	SCALE 2:1	SHEET 1 OF 1
CUSTOMER DRAWING	KUNDENZEICHNUNG	REV. H8