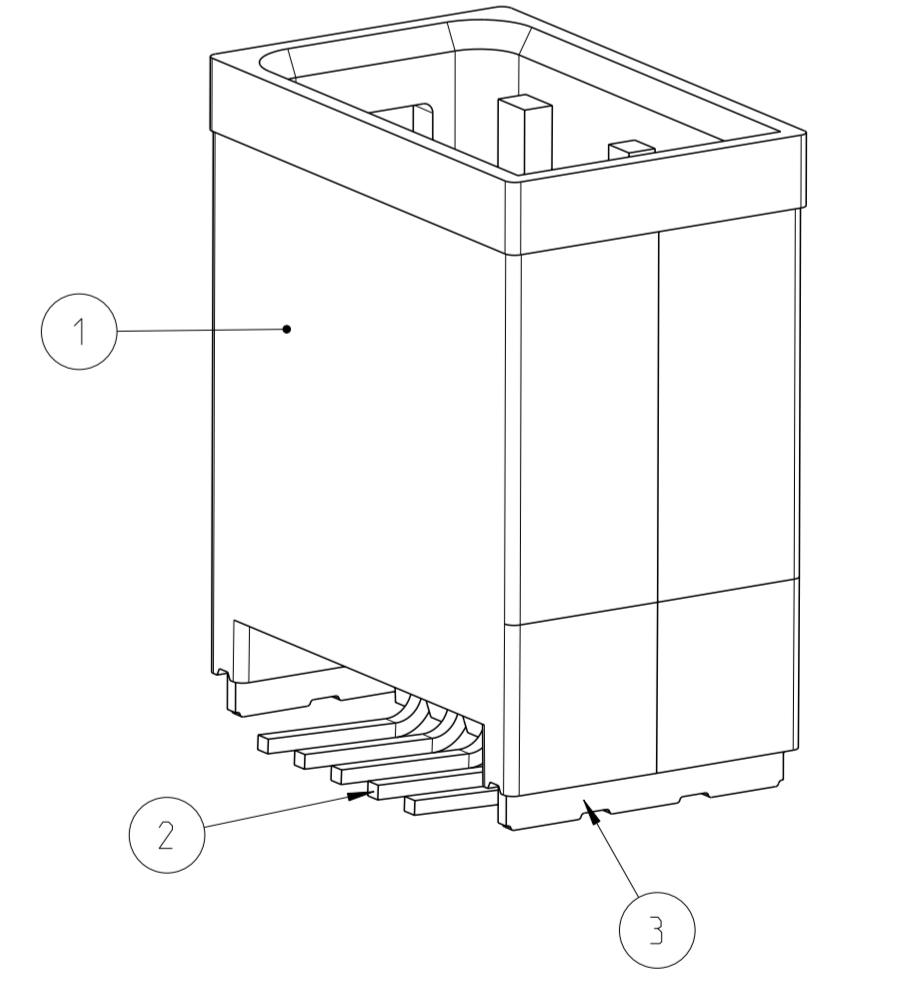


- NOTES  
Bemerkungen
- 1001 PRESS OUT FORCE FOR NANOMS CONTACT >15N WITH FEED RATE 25mm/min  
Kontaktausdrueckkraft fuer NanoMQS Kontakt >15N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
  - 1002 PRESS OUT FORCE FOR SOLDER BRACKET >60N WITH FEED RATE 25mm/min  
Kontaktausdrueckkraft fuer Loetblech >60N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
  - 1003 INTERFACES ACC. TO 114-94000-20, REV. A1, VERSION 1  
Schnittstellen nach 114-94000-20, Rev. A1, Version 1
  - 1004 INTERFACE IS NOT PART OF PPAP. TE CONNECTIVITY IS RESPONSIBLE FOR CONNECTOR SYSTEM  
Schnittstelle ist nicht Bestandteil des PPAP. TE Connectivity ist verantwortlich fuer Stecksystem
  - 1005 TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1  
GENERAL TOL. ACC. TO DIN 16742 TGS, EXCEPT ANGLE DIM. (SEE TITLE BLOCK)  
Tolerierung nach DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1  
Allgemeintoleranzen nach DIN 16742 TGS, ausser Winkelmasse (siehe Schriftkopf)
  - 1006 PACKAGING IN TAPE & REEL ACC. TO V2317525  
Verpackung in Tape & Reel nach V2317525
  - 1007 SOLDER BRACKET SURFACE 3-8µm Sn OVER 1.0-2.5µm Ni  
Loetblechoberflaeche 3-8µm Sn ueber 1.0-2.5µm Ni
  - 1008 CONTACT SURFACE SOLDER SIDE 3-8µm Sn OVER 1.0-2.5µm Ni, MATING SIDE Sn ACC. 114-94201  
Kontaktoberflaeche Loetseitig 3-8µm Sn ueber 1.0-2.5µm Ni, Steckseite Sn nach 114-94201
  - 1009 FOR MISSING DIMENSION SEE CAD-MODEL 2317525, REV. A  
Fehlende Masse sind dem CAD-Model 2317525, Rev. A zu entnehmen
  - 1010 GOOD PART MARKING: PUNCH MARK  
Gutteilmarkierung: Koernerpunkt
  - 1011 ELECTRICAL 100% FINAL INSPECTION FOR CONTINUITY AND SHORT CIRCUIT  
AS WELL AS EXISTENCE OF ALL CONTACTS  
Elektrische 100% Endpruefung auf Durchgang und Kurzschluss,  
sowie das Vorhandensein aller Kontakte
  - 1012 REFERENCE POINTS A5,6,7,8 ARE ON OPPOSITE SITE OF A1,2,3,4  
Bezugspunkte zu A5,6,7,8 auf gegenueberliegender Seite von A1,2,3,4
  - 1013 SOLDERING PROCESS: LEAD-FREE REFLOW SOLDERING IN REFERENCE TO JEDEC J-ST-020D  
Loetprozess: Bleifreies Loeten in Anlehnung an JEDEC J-ST-020D
  - 1014 COLOURED IDENTIFICATION MARK FOR C-SAMPLES  
Farbliche Markierung fuer C-Muster
  - 1015 PINS OPTIONAL ALLOWED, BUT AT CPA-CONNECTOR WITHOUT ELECTRIC FUNCTION  
Pins optional zulaessig, aber bei CPA-Stecker ohne elektrische Funktion
  - 1016 CUT OUT WITH PLAIN STAMPING EDGES  
Ausschnitt mit blanken Stanzkanten
  - 1017 POSITION OF HOUSING PN; REVISION AND MATERIAL MARKING MAY DIFFER FROM SERIES TO PRE-SERIES  
Position der Gehäuse-PN, Revision und Materialkennzeichnung abweichend von Ser zu Vorserie



SERIAL										PN: 2302475 - suitable Receptacle Housing w/o CPA				PN: 2312108 - suitable Receptacle Housing w/ CPA			
x- -1	x- -2	x- -3	x- -4	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	Solder Brackets	-	-	Copper-Alloy	△	-	3	
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	NanoMQS Pin	-	-	Copper-Alloy	△	-	2	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10Pos Header Assy	Z	A	PA4T-GF30	waterblue	5021	1	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10Pos Header Assy	F	A	PA4T-GF30	brown	1bd	1	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10Pos Header Assy	E	A	PA4T-GF30	green	1bd	1	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10Pos Header Assy	D	A	PA4T-GF30	claret-violet	4004	1	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10Pos Header Assy	C	A	PA4T-GF30	blue	5005	1	
-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	10Pos Header Assy	B	A	PA4T-GF30	nature	-	1	
1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10Pos Header Assy	A	A	PA4T-GF30	black	9011	1	
DESCRIPTION										COD.	REV.	MATERIAL	SURFACE/COLOR	RAL (similar)	POS.		
A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	Assy. REV.							
0-x-1	0-x-2	0-x-3	0-x-4	0-x-5	0-x-6	0-x-7	0-x-8	0-x-9	0-x-10	TE PARTNUMBER							
1.62	1.60	1.60	1.64	1.62	1.62	1.62	1.62	1.57	1.57	Theoretical weight [gr.]							

0-2317525-1 AS SHOWN  
wie gezeichnet

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DATE: 07 MAR 2017. DRAWN BY: A. J. Nair. CHECKED BY: K. HAPR2107. APPROVED BY: K. HAPR2107. PRODUCT SPEC: 10Pos, NanoMQS Header Assy. 8Pos CPA 180Deg, SMD. APPLICATION SPEC: A9. MATERIAL: -. FINISH: -. WEIGHT: SEE TABLE. CUSTOMER DRAWING: -. SCALE: 5.1. SHEET: 1 of 1. REV: A9.