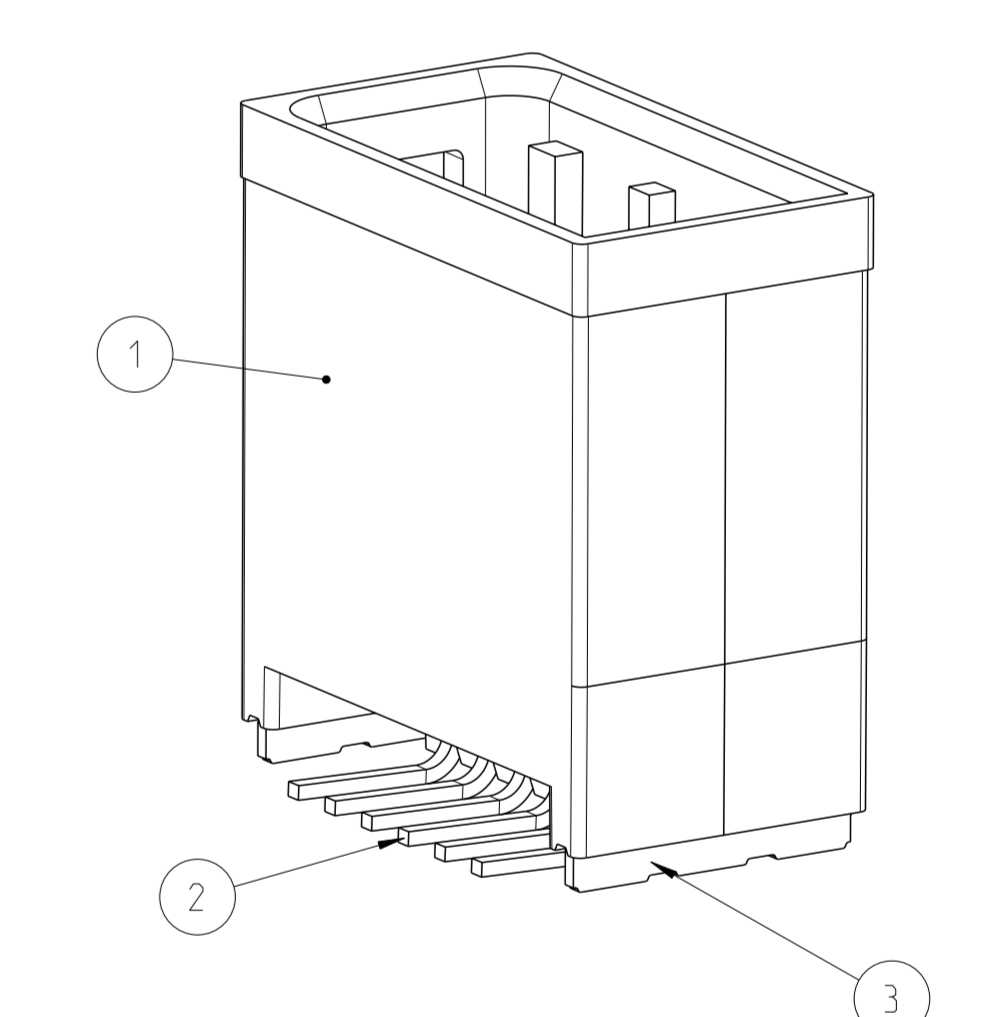


- NOTES
Bemerkungen
- PRESS OUT FORCE FOR NANOMQS CONTACT >15N WITH FEED RATE 25mm/min
Kontaktausdrueckkraft fuer NanoMQS Kontakt >15N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
 - PRESS OUT FORCE FOR SOLDER BRACKET >60N WITH FEED RATE 25mm/min
Kontaktausdrueckkraft fuer Loetblech >60N mit Vorschubgeschwindigkeit 25mm/min
 - INTERFACES ACC. TO 114-94000-20, REV. A1, VERSION 1.
Schnittstellen nach 114-94000-20, Rev. A1, Version 1.
 - INTERFACE IS NOT PART OF PPAIP; TE CONNECTIVITY IS RESPONSIBLE FOR CONNECTOR SYSTEM
Schnittstelle ist nicht Bestandteil des PPAIP, TE Connectivity ist verantwortlich fuer Stecksystem
 - TOLERANCES ACC. TO DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
GENERAL TOL. ACC. TO DIN 16742 TGS, EXCEPT ANGLE DIM. (SEE TITLE BLOCK)
Tolerierung nach DIN EN ISO 8015, DIN EN ISO 14405-1
Allgemeintoleranzen nach DIN 16742 TGS, ausser Winkelmasse (siehe Schriftkopf)
 - PACKAGING IN TAPE & REEL ACC. TO V2317527
Verpackung in Tape & Reel nach V2317527
 - SOLDER BRACKET SURFACE 3-8µm Sn OVER 1.0-2.5µm Ni
Loetblechoberflaeche 3-8µm Sn ueber 1.0-2.5µm Ni
 - CONTACT SURFACE SOLDER SIDE 3-8µm Sn OVER 1.0-2.5µm Ni, MATING SIDE Sn ACC. 114-94201
KontaktOberflaeche Loetseitig 3-8µm Sn ueber 1.0-2.5µm Ni, Steckseite Sn nach 114-94201
 - FOR MISSING DIMENSION SEE CAD-MODEL 2317527, REV. A
Fehlende Masse sind dem CAD-Model 2317527, zu entnehmen, rev. A
 - GOOD PART MARKING: PUNCH MARK
GuteTeilmarkierung: Koernerpunkt
 - ELECTRICAL 100% FINAL INSPECTION FOR CONTINUITY AND SHORT CIRCUIT
AS WELL AS EXISTENCE OF ALL CONTACTS
Elektrische 100% Endpruefung auf Durchgang und Kurzschluss, sowie das Vorhandensein aller Kontakte
 - REFERENCE POINTS A5,6,7,8 ARE ON OPPOSITE SITE OF A1,2,3,4
Bezugspunkte zu A5,6,7,8 auf gegenueberliegender Seite von A1,2,3,4
 - SOLDERING PROCESS: LEAD-FREE REFLOW SOLDERING IN REFERENCE TO JEDEC J-STD-0200
Loetprozess: Bleifreies Loeten in Anlehnung an JEDEC J-STD-0200
 - COLOURED IDENTIFICATION MARK FOR C-SAMPLES
Farbliche Markierung fuer C-Muster
 - PINS OPTIONAL ALLOWED, BUT AT CPA-CONNECTOR WITHOUT ELECTRIC FUNCTION
Pins optional zulaessig, aber bei CPA-Stecker ohne elektrische Funktion
 - CUT OUT WITH PLAIN STAMPING EDGES
Ausschnitt mit blanken Stanzkanten
 - POSITION OF HOUSING PN, REVISION AND MATERIAL MARKING MAY DIFFER FROM SERIES TO PRE-SERIES
Position der Geheuse-PN, Revision und Materialkennzeichnung abweichend von Serie zu Vorserie



SERIES								PN: 2312212 - suitable Receptacle Housing w/o CPA						
x-	-1	x-	-2	N/A	N/A	N/A	N/A	PN: 2312110 - suitable Receptacle Housing w/ CPA						
2	2	2	2	2	2	2	2	Solder Brackets	-	A	Copper-Alloy	-	3	
12	12	12	12	12	12	12	12	NanoMQS Pin	-	A	Copper-Alloy	-	2	
-	-	-	-	-	-	-	1	12pos Header Housing	Z	A	PA4T-GF30	waterblue	5021	1
-	-	-	-	-	-	-	1	12pos Header Housing	F	A	PA4T-GF30	brown	1bd	1
-	-	-	-	-	-	-	1	12pos Header Housing	E	A	PA4T-GF30	green	1bd	1
-	-	-	-	-	-	-	1	12pos Header Housing	D	A	PA4T-GF30	claret-violet	4004	1
-	-	-	-	-	-	-	1	12pos Header Housing	C	A	PA4T-GF30	blue	5005	1
-	1	-	-	-	-	-	-	12pos Header Housing	B	A	PA4T-GF30	nature	-	1
1	-	-	-	-	-	-	-	12pos Header Housing	A	A	PA4T-GF30	black	9011	1
								DESCRIPTION	COD.	REV.	MATERIAL	SURFACE/COLOR	RAL (similar)	POS.
A	A	A	A	A	A	A	A	Assy. Rev.						
0-x-1	0-x-2	0-x-3	0-x-4	0-x-5	0-x-6	0-x-9		TE PART No.						
1.77	1.77	1.76	1.79	1.77	1.77	1.77	1.72	Theoretical Weight (gr.)						

0-2317527-1 AS SHOWN wie gezeichnet

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DATE: 07MAR2017

100% Inspection

100% Gauge Inspection

TE Connectivity

12Pos. NanoMQS. Header Assy. 10Pos. CPA 180DEG. SMD

SCALE: 5:1 SHEET: 1 OF 1